

บทที่ 1

บทนำ

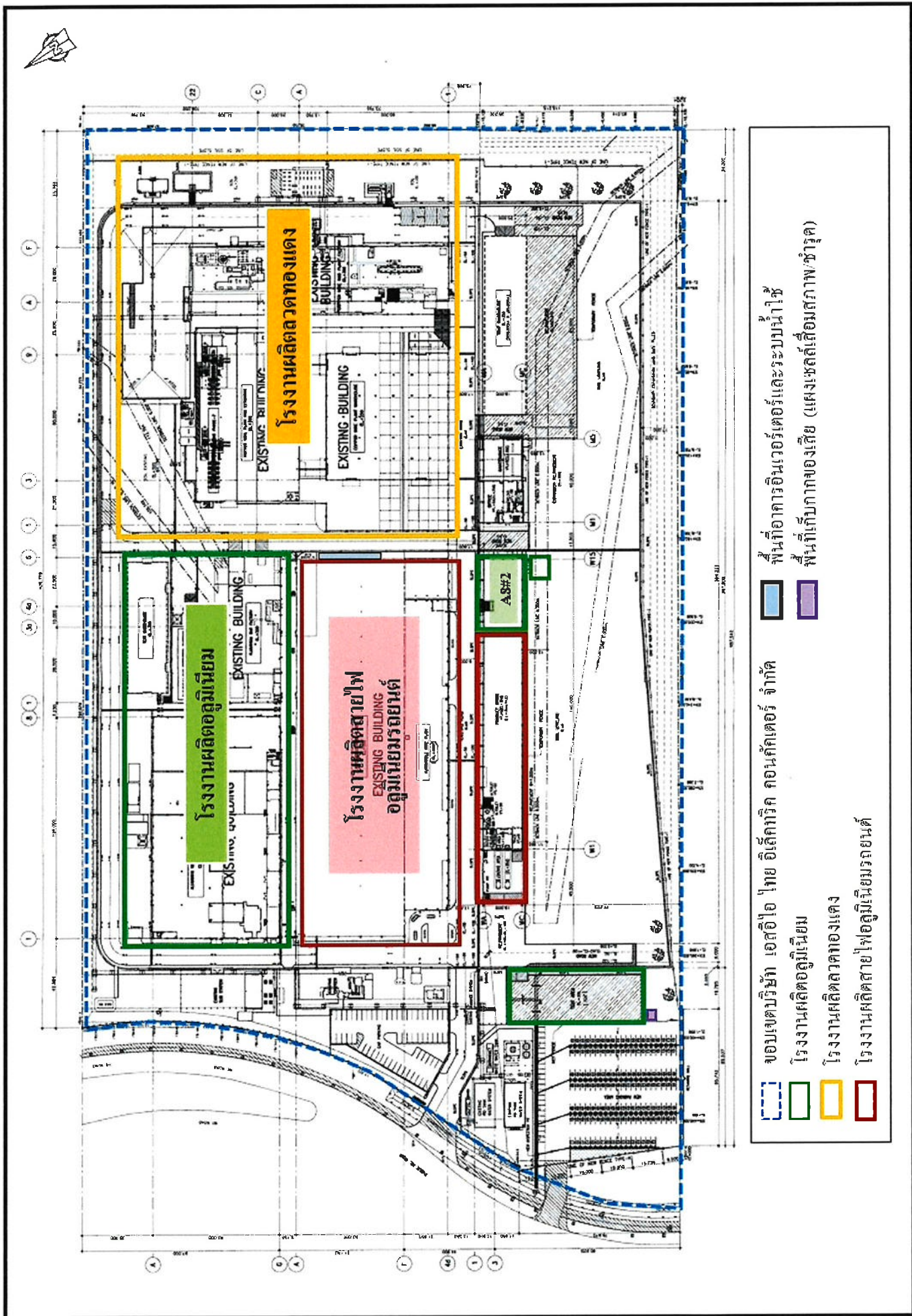
บทที่ 1 บทนำ

1. บทนำ

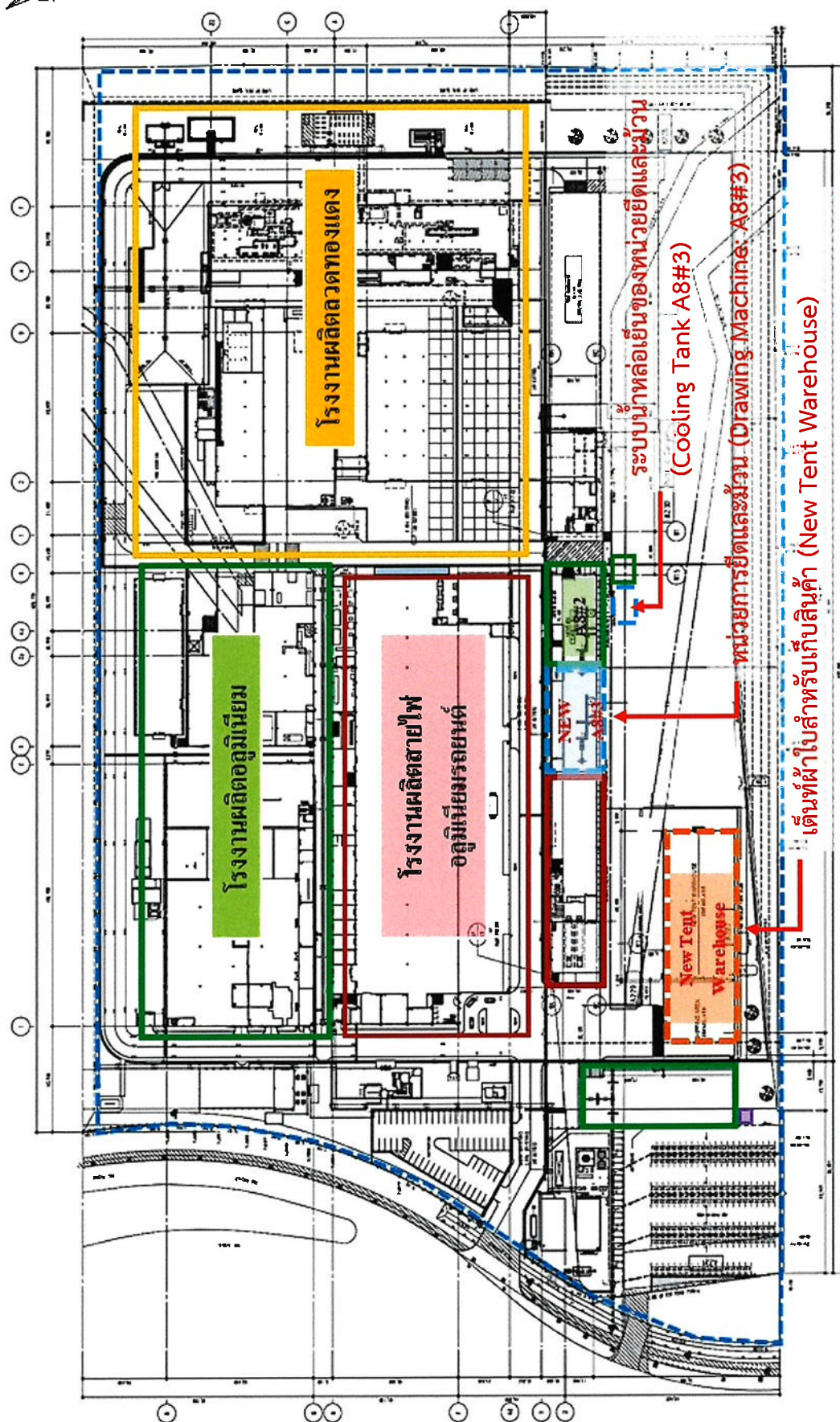
1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง มีพื้นที่ทั้งหมด 84.59 ไร่ ดังแสดงในรูปที่ 1.1-1 เป็นบริษัทในเครือบริษัทซูมิโตโม ซึ่งเป็นกลุ่มธุรกิจที่ประกอบด้วยบริษัทในเครือกว่า 320 บริษัทกระจายอยู่มากกว่า 30 ประเทศทั่วโลก จากประสบการณ์ในอุตสาหกรรมที่ยาวนาน ทำให้มีความเชี่ยวชาญด้านการผลิตที่ได้มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง จนกระทั่งมีเทคโนโลยีที่ทันสมัยเป็นเอกลักษณ์ของตนเอง ปัจจุบันเครือบริษัทซูมิโตโม มีโรงงานผลิตลวดทองแดงและลวดอลูมิเนียมในประเทศญี่ปุ่น ซึ่งไม่สามารถรองรับปริมาณความต้องการของตลาดในภูมิภาคเอเชียที่มีการขยายตัวเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วและเพื่อสนองตอบความต้องการของตลาดที่ขยายตัวของอุตสาหกรรมลวดทองแดงและลวดอลูมิเนียม ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้ตัดสินใจก่อตั้งโรงงานผลิตลวดทองแดงและผลิตอลูมิเนียมขึ้นในประเทศไทยที่บริเวณนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ทั้งนี้ปัจจุบันบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม ลวดอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์ อลูมิเนียมเส้น อลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น และผลิตสายไฟอลูมิเนียมสำหรับรถยนต์ ซึ่งได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 (ภาคผนวก 1-1) ตามหนังสืออนุญาตเลขที่ 2-25-1-109-80118-2566 ออกให้ ณ วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566 ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82251400125563 (น.64(5)-1/2556-นอต.) ประเภทหรือชนิดของโรงงาน ลำดับที่ 64(5), 77(2) ประกอบกิจการผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม ลวดอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์ อลูมิเนียมเส้นและอลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น และผลิตสายไฟอลูมิเนียมสำหรับรถยนต์ (หมายเหตุ : การหลอมทองแดง มีกำลังการผลิตสูงสุด 204,000 ตัน/ปี, การหลอมอลูมิเนียม มีกำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/ปี) โดยภายในขอบเขตพื้นที่ของบริษัทฯ ประกอบด้วย 3 โรงงานหลักก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ดังรูปที่ 1.1-2 และรูปที่ 1.1-3 ดังนี้



รูปที่ 1.1-2 พื้นที่ภาพรวมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด (ก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ)



 	ขอบเขตบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด	 	โรงงานผลิตทองแดง
 	โรงงานผลิตอลูมิเนียม	 	โรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์
 	พื้นที่ผลิตทองอลูมิเนียมแห่งที่ 3 ของโรงงานผลิตอลูมิเนียม (A8#3)	 	พื้นที่อาคารอินเวอร์เตอร์และระบบน้ำใช้
 	เดินไฟฟ้าไปสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์ (New Tent warehouse)	 	พื้นที่เก็บกากของเสีย (แผงเซลล์แสงอาทิตย์/ซากสัตว์)

รูปที่ 1.1-3 พื้นที่ภาพรวมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด (ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ)

(1) โรงงานผลิตลวดทองแดง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพโครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ตามหนังสือ ทส 1009.3/6543 ลงวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2556 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 204,000 ตัน/ปี โดยได้เปิดดำเนินการมาตั้งแต่ปี 2558 มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการประมาณ 3 ครั้ง ประกอบด้วย 1) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ครั้งที่ 1 ตามหนังสือ ทส 1009.3/491 ลงวันที่ 16 มกราคม พ.ศ. 2561 2) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ครั้งที่ 2 ตามหนังสือ ออก 5102.3.1/272 ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2564 และ 3) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ครั้งที่ 3 ตามหนังสือ ออก 5103.3.1/1119 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2567

(2) โรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ เป็นโรงงานที่ไม่เข้าข่ายที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยได้เปิดดำเนินการมาตั้งแต่ปี 2559

(3) โรงงานผลิตอลูมิเนียม ประกอบด้วย หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมและหน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ตามหนังสือ ทส 1009.3/5652 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2559 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน (แบ่งระยะการพัฒนาออกเป็น 3 ระยะ) มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการประมาณ 3 ครั้ง ประกอบด้วย 1) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือ ทส 1010.3/3642 ลงวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2563 และ 2) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือ ออก 5103.3.1/1265 ลงวันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 และ 3) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ออก 5103.3.1/1120 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2567 (ดังภาคผนวก 1-2) โดยปัจจุบันได้เปิดดำเนินการโครงการระยะที่ 2 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 84 ตัน/วัน และภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะเปิดดำเนินการระยะที่ 3 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน (29,280 ตัน/ปี) ซึ่งสอดคล้องกับกำลังการผลิตสูงสุดที่ได้รับเห็นชอบในรายงาน EIA ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2559

ทั้งนี้ บริษัทที่ปรึกษาสามารถสรุปลำดับเหตุการณ์ในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ (EHIA) โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดงและรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ดังตารางที่ 1.1-1

ตารางที่ 1.1-1

ลำดับเหตุการณ์การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ

ลำดับเวลา	ความเป็นมาในการจัดทำ EHIA/EIA ของบริษัทฯ	หนังสือเห็นชอบจาก สผ. /กนอ.
พ.ศ. 2556	รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ หรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและ สุขภาพ (EHIA) โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง กำลังการผลิตสูงสุด : 204,000 ตัน/ปี	หนังสือที่ ทส 1009.3/26543 ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2556 ออกโดยสำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
พ.ศ. 2559	รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการ โรงงานผลิตอลูมิเนียม กำลังการผลิตสูงสุด : 122 ตัน/วัน เป็น 29,280 ตัน/ปี	หนังสือที่ ทส 1009.3/5652 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2559 ออกโดยสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
พ.ศ. 2561	รายงานการเปลี่ยนแปลง EHIA โครงการโรงงานผลิต ลวดทองแดง (ครั้งที่ 1) โดยเพิ่มสายการผลิตลวดทองแดง แบบไม่มีออกซิเจนอีก 1 สายการผลิต	หนังสือที่ ทส 1009.3/491 ลงวันที่ 16 มกราคม 2561 ออกโดยสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
พ.ศ. 2563	รายงานการเปลี่ยนแปลง EIA โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) โดยเพิ่มสายการผลิตลวดอลูมิเนียม (A8#2) อีก 1 สายการผลิต	หนังสือที่ ทส 1010.3/3642 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2563 ออกโดยสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
พ.ศ. 2564	รายงานการเปลี่ยนแปลง EHIA โครงการโรงงานผลิต ลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) โดยเพิ่มแหล่งวัตถุดิบและเปลี่ยน ตำแหน่งปล่อยระบายอากาศ	หนังสือที่ อก 5102.3.1/272 ลงวันที่ 26 มกราคม 2564 ออกโดยการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย (กนอ.)
พ.ศ. 2565	รายงานการเปลี่ยนแปลง EIA โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) โดยจัดหาพื้นที่รองรับอัตราการระบายมลสาร ทางอากาศทดแทนพื้นที่ที่ยังไม่ได้รับอนุญาตใช้ที่ดิน	หนังสือที่ อก 5103.3.1/1265 ลงวันที่ 5 พฤษภาคม 2565 ออกโดยการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย (กนอ.)
พ.ศ. 2567	รายงานการเปลี่ยนแปลง EHIA โครงการโรงงานผลิต ลวดทองแดง (ครั้งที่ 3) โดยเพิ่มเติมการติดตั้งระบบผลิต ไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาของอาคาร Copper WIRE PLANT AND WAREHOUSE ขนาดกำลัง การผลิตไฟฟ้าติดตั้ง 0.360 เมกะวัตต์ (359.640 KW _{DC})	หนังสือที่ อก 5103.3.1/1119 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2567 ออกโดยการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
พ.ศ. 2567	รายงานการเปลี่ยนแปลง EIA โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) โดยเพิ่มเติมการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วย พลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาโรงงาน กำลังการผลิตไฟฟ้า ติดตั้งรวมทั้งหมด 2.258 เมกะวัตต์ (MW _{DC}) หรือขนาด กำลังการผลิตไฟฟ้ารวม 1,875.000 กิโลวัตต์ (KW _{ac})	หนังสือที่ อก 5103.3.1/1120 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2567 ออกโดยการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

ที่มา : บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด, 2567

1.2 วัตถุประสงค์ในการศึกษาและวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

วัตถุประสงค์ของการศึกษาตามโครงการนี้ เป็นการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ครั้งที่ 4 ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด โดยมีรายละเอียดดังนี้

(1) ศึกษารายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงโดยเปรียบเทียบกับรายละเอียดเดิมของโครงการ ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ออก 5103.3.1/1120 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2567

(2) เพื่อเสนอรายละเอียดการจัดการมลพิษที่เกิดขึ้นหรือเปลี่ยนแปลงไปจากรายละเอียดโครงการและความเพียงพอของระบบสาธารณสุขปกคต่าง ๆ โดยเปรียบเทียบกับจัดการเดิมที่ได้รับความเห็นชอบไว้

(3) ศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นในประเด็นที่สอดคล้องกับลักษณะการดำเนินงานที่เปลี่ยนแปลงไปจากการดำเนินการของโครงการปัจจุบัน

(4) เพื่อทบทวนปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

1.3 เหตุผลความจำเป็นในการจัดทำรายงาน

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั่วไป ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ออก 5103.3.1/1120 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2567 กำหนดว่า หากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้

(1) หากเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไข

ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

(2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย

ในการนี้โครงการจึงมอบหมายให้ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (ต่อไปในรายงานฉบับนี้เรียกว่า “บริษัทที่ปรึกษา”) ดำเนินการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) และนำเสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาตามลำดับขั้นตอนต่อไป

1.4 สรุปการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

บริษัทฯ มีแผนที่ปรับเปลี่ยนรูปแบบการผลิตให้สอดคล้องกับความต้องการตลาดอลูมิเนียมในตลาดปัจจุบัน โดยเพิ่มการผลิตและจำหน่ายลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 - 25 มม.(Aluminium Wire) และลดการจำหน่ายเส้นลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. (Aluminium Wire Rod) เพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบ โดยเพิ่มหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 ซึ่งจะทำให้การติดตั้งหน่วยการยืดและม้วน (Drawing Machine: A8#3) เพิ่มขึ้นอีก 1 ชุด ภายในอาคารที่ใช้เป็นพื้นที่ในการจัดเก็บและจัดส่งสินค้า (Warehouse) ของโรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ และติดตั้งเต็นท์ผ้าใบสำหรับเก็บสินค้า (New Tent Warehouse) ขนาด 2,730 ตารางเมตร โดยใช้พื้นที่ว่างสำหรับการพัฒนาในอนาคต รวมทั้งเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเพื่อให้สอดคล้องกับการออกแบบก่อสร้างโครงการระยะที่ 3 และการดำเนินการจริง โดยการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์ของการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ออก 5103.3.1/1120 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 7 ประเด็น กล่าวคือ

(1) การเพิ่มหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 โดยเพิ่มเครื่องยืดและม้วน (Drawing Machine A8#3) อีก 1 ชุด (ปัจจุบันมี 3 ชุด ในพื้นที่ส่วนผลิตลวดอลูมิเนียมเดิม คือ Drawing

Machine A1 Drawing Machine A8#1 และ Drawing Machine A8#2) ภายในอาคารที่ใช้เป็นพื้นที่ในการจัดเก็บและจัดส่งสินค้า (Warehouse) ของโรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ ในโครงการระยะที่ 3 ที่กำลังการผลิตอลูมิเนียมสูงสุด 122 ตัน/วัน เท่าเดิม และติดตั้งถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (Cooling Tank A8#3) ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง (อ้างอิงรูปที่ 1.1-3 ในหัวข้อ 1.1) ซึ่งมีรูปแบบการทำงานของเครื่องจักรในลักษณะเดียวกันกับเครื่องจักรเดิม (Drawing Machine A8#1 และ A8#2) ดังนั้น โครงการจึงขอเปลี่ยนสัดส่วนประเภทผลิตภัณฑ์ (Product) ให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงฯ ในครั้งนี้ ซึ่งการเปลี่ยนแปลงในส่วนนี้ส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในส่วนอื่น ๆ ด้วย ดังนี้

- เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต : เครื่องยัดและม้วน (Drawing Machine A8#3) เพิ่มขึ้นอีก 1 ชุด
- การใช้สารเคมี : ประเภทของสารเคมีที่ใช้ในโครงการยังคงเหมือนเดิม แต่มีปริมาณการใช้น้ำมันหล่อลื่น (Lubricant) และน้ำมันเครื่องและน้ำมันเกียร์ (Engine Oil & Gear Oil) เพิ่มขึ้นจากการติดตั้งเครื่องจักรใหม่
- การใช้เชื้อเพลิงและพลังงานไฟฟ้า : เพิ่มปริมาณการใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำหรับรถโฟล์คลิฟท์สำหรับขนส่งวัตถุดิบในโครงการระยะที่ 3
- ปริมาณการใช้น้ำ : เพิ่มปริมาณการใช้น้ำ RO สำหรับระบบน้ำหล่อเย็นของเครื่องยัดและม้วน (A8#2, A8#3) และเพิ่มปริมาณการใช้น้ำสำหรับการอุปโภค-บริโภคของพนักงานในอาคารเก็บและจัดส่งสินค้า (Warehouse) และพื้นที่ส่วนการผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 2 และ 3
- ปริมาณกากของเสีย : ปริมาณเศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก และน้ำมันที่ใช้แล้วมีปริมาณเพิ่มขึ้น เนื่องจากโครงการเพิ่มหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 และปรับสัดส่วนเพิ่มการผลิตลวดอลูมิเนียม (Aluminium Wire) และมีการใช้น้ำมันหล่อลื่นและน้ำมันเครื่องและน้ำมันเกียร์เพิ่มขึ้น
- ปริมาณน้ำเสีย : น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของเครื่องยัดและม้วน (A8#3) และน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (มีปริมาณน้ำทิ้งเพิ่มขึ้นจากการผลิตน้ำ RO ที่เพิ่มขึ้น) มีปริมาณเพิ่มขึ้น
- ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย : ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเพิ่มในพื้นที่ส่วนการผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 (A8#3) และพื้นที่เดินท่อสำหรับเก็บสินค้า

(2) ปรับเปลี่ยนสัดส่วนการผลิตและประเภทผลิตภัณฑ์ (Product) โดยเพิ่มการผลิตและจำหน่ายลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 - 25 มม. (Aluminium Wire) และลดการจำหน่ายลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. (Aluminium Wire Rod) เพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบของการผลิตลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 - 25 มม. (Aluminium Wire) **ซึ่งการปรับเปลี่ยนสัดส่วนการผลิตดังกล่าวไม่ส่งผลต่อกำลังการผลิต และจำนวนวันผลิต โดยโครงการระยะที่ 3 มีกำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน (29,280 ตัน/ปี) เท่าเดิม** ซึ่งการเปลี่ยนแปลงในส่วนนี้ส่งผลต่อ

สัดส่วนประเภทผลิตภัณฑ์ (Product) ที่ผลิตได้และสัดส่วนการจำหน่ายผลผลิต สรุปการเปลี่ยนแปลง
สัดส่วนการผลิตได้ดังตารางที่ 1.4-1 และตารางที่ 1.4-2 และรูปที่ 1.4-1

ตารางที่ 1.4-1

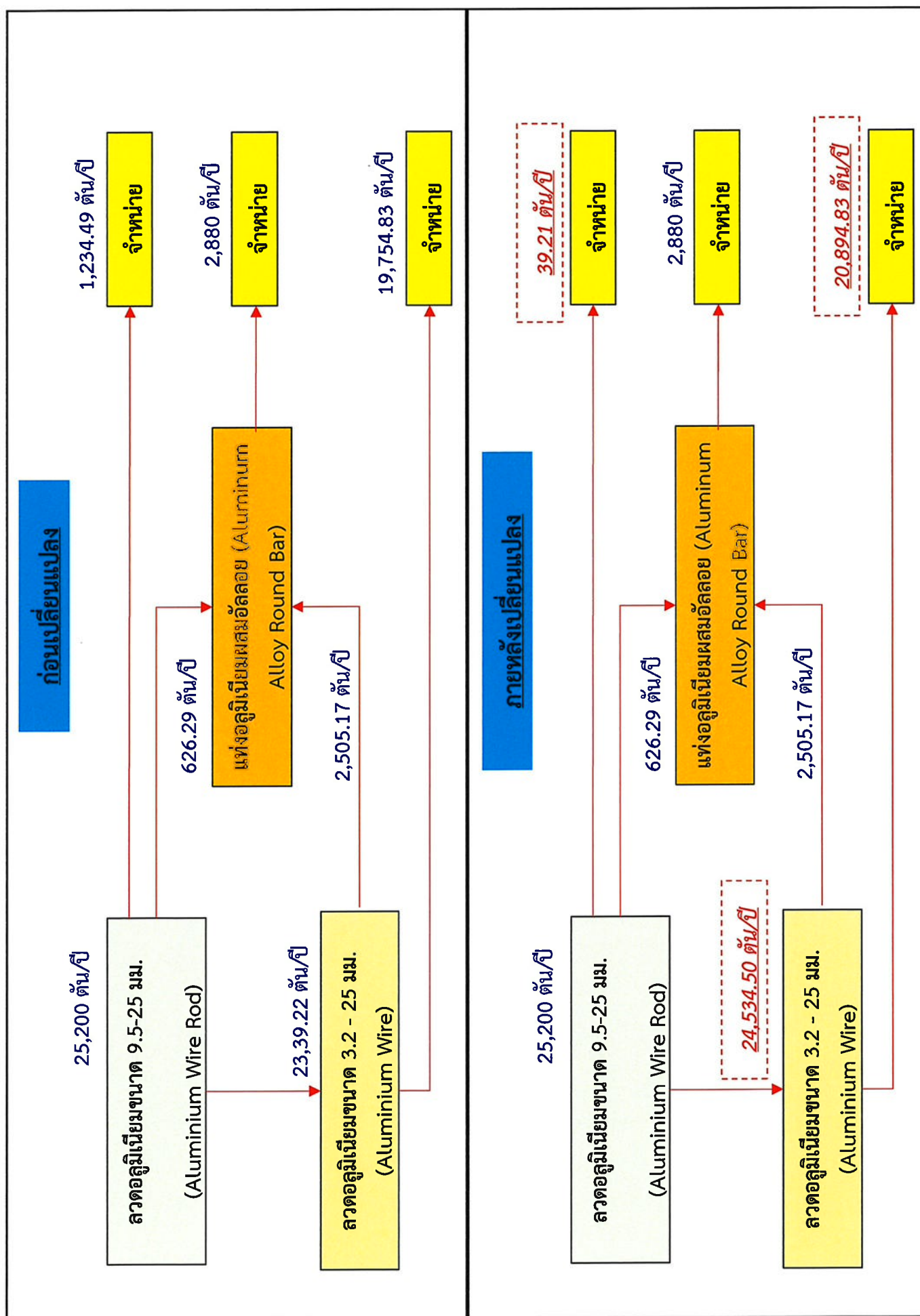
สรุปสัดส่วนการผลิตก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ผลิตภัณฑ์ (Product) (โครงการระยะที่ 3)	ปริมาณการผลิตรวม (ตัน/ปี)	
	ก่อนเปลี่ยนแปลงฯ	หลังเปลี่ยนแปลงฯ
เส้นลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. (Aluminium Wire Rod)	25,200	25,200
- วัตถุดิบผลิตลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 - 25 มม. (Aluminium Wire)	23,339.22	<u>24,534.50</u>
- วัตถุดิบผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย	626.29	626.29
- จำหน่ายตรง	1,234.49	<u>39.21</u>
รวม	25,200	25,200
ลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 - 25 มม. (Aluminium Wire)	22,260	<u>23,400</u>
- วัตถุดิบผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย	2,505.17	2,505.17
- จำหน่ายตรง	19,754.83	<u>20,894.83</u>
รวม	22,260	<u>23,400</u>
แท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย (Aluminium Alloy Round Bar) ส่งจำหน่ายตรง	2,880	2,880

ตารางที่ 1.4-2

สรุปสัดส่วนการผลิตลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 - 25 มม. (Aluminium Wire)

ผลิตภัณฑ์ (Product) (โครงการระยะที่ 3)	ปริมาณการผลิตรวม (ตัน/ปี)	
	ก่อนเปลี่ยนแปลงฯ	หลังเปลี่ยนแปลงฯ
วัตถุดิบลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. (Aluminium Wire Rod)	23,339.22	24,534.50
- ผลผลิตลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 - 25 มม. (Aluminium Wire)	22,260	<u>23,400</u>
- เศษอลูมิเนียม	1,076.89	<u>1,132.05</u>
- สูญเสีย	2.33	<u>2.45</u>
รวม	23,339.22	24,534.50



รูปที่ 1.4-1 สัดส่วนการผลิตและจำหน่ายก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

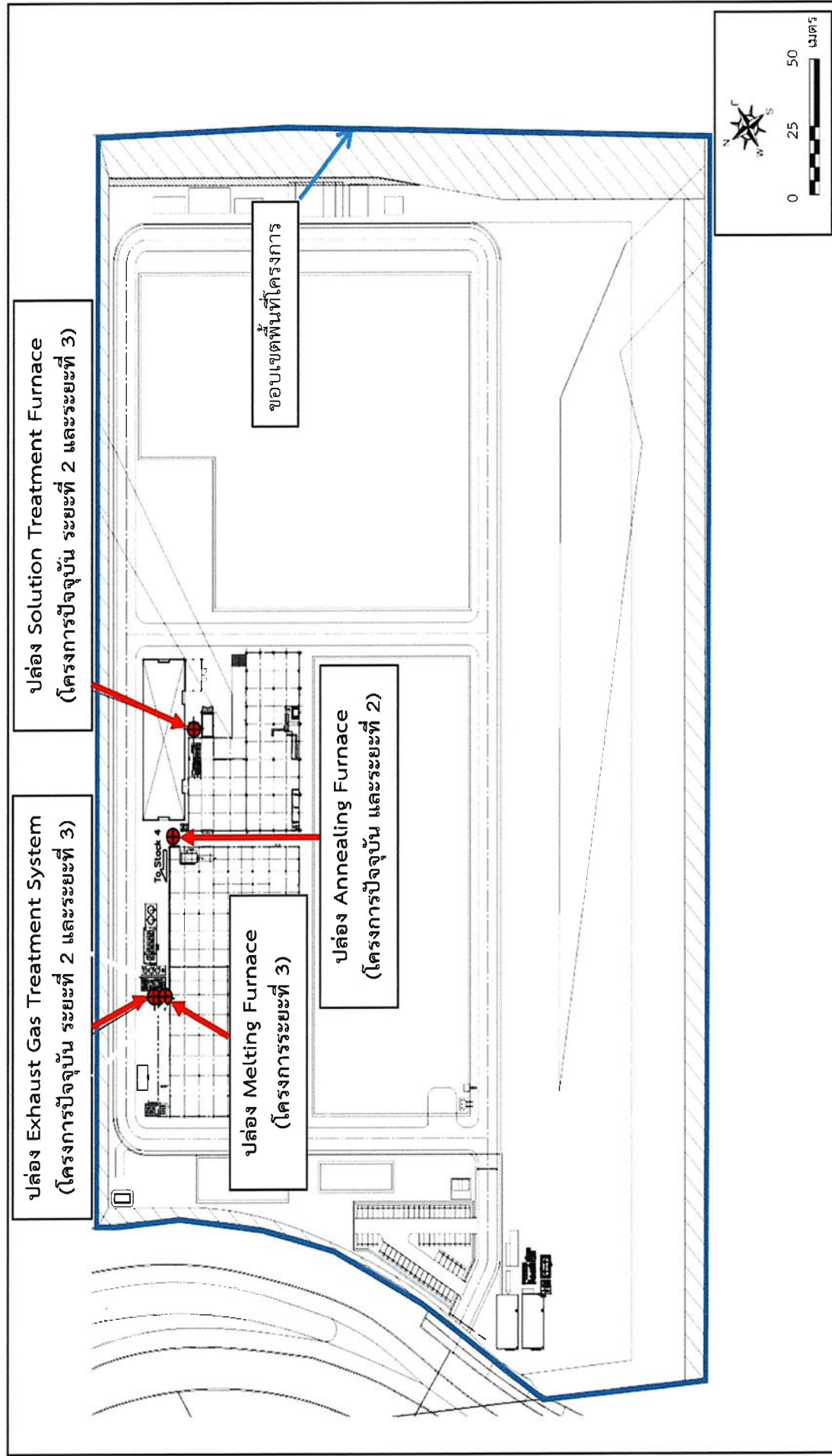
(3) เพิ่มเดิมการติดตั้งเต็นท์ผ้าใบสำหรับเก็บสินค้า (New Tent Warehouse) ขนาด 2,730 ตารางเมตร โดยใช้พื้นที่ว่างสำหรับการพัฒนาในอนาคต เพื่อใช้ในการเก็บสินค้าและผลิตภัณฑ์ ซึ่งการเปลี่ยนแปลงในส่วนนี้ส่งผลต่อสัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินและผังพื้นที่โครงการ (อ้างถึงรูปที่ 1.1-3 ในหัวข้อ 1.1)

สำหรับสัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการและกลุ่มบริษัทฯ ก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ อ้างถึงตารางที่ 2.4.1-3 และตารางที่ 2.4.1-4 ในหัวข้อ 2.4 ในบทที่ 2 ของรายงานฯ ฉบับนี้

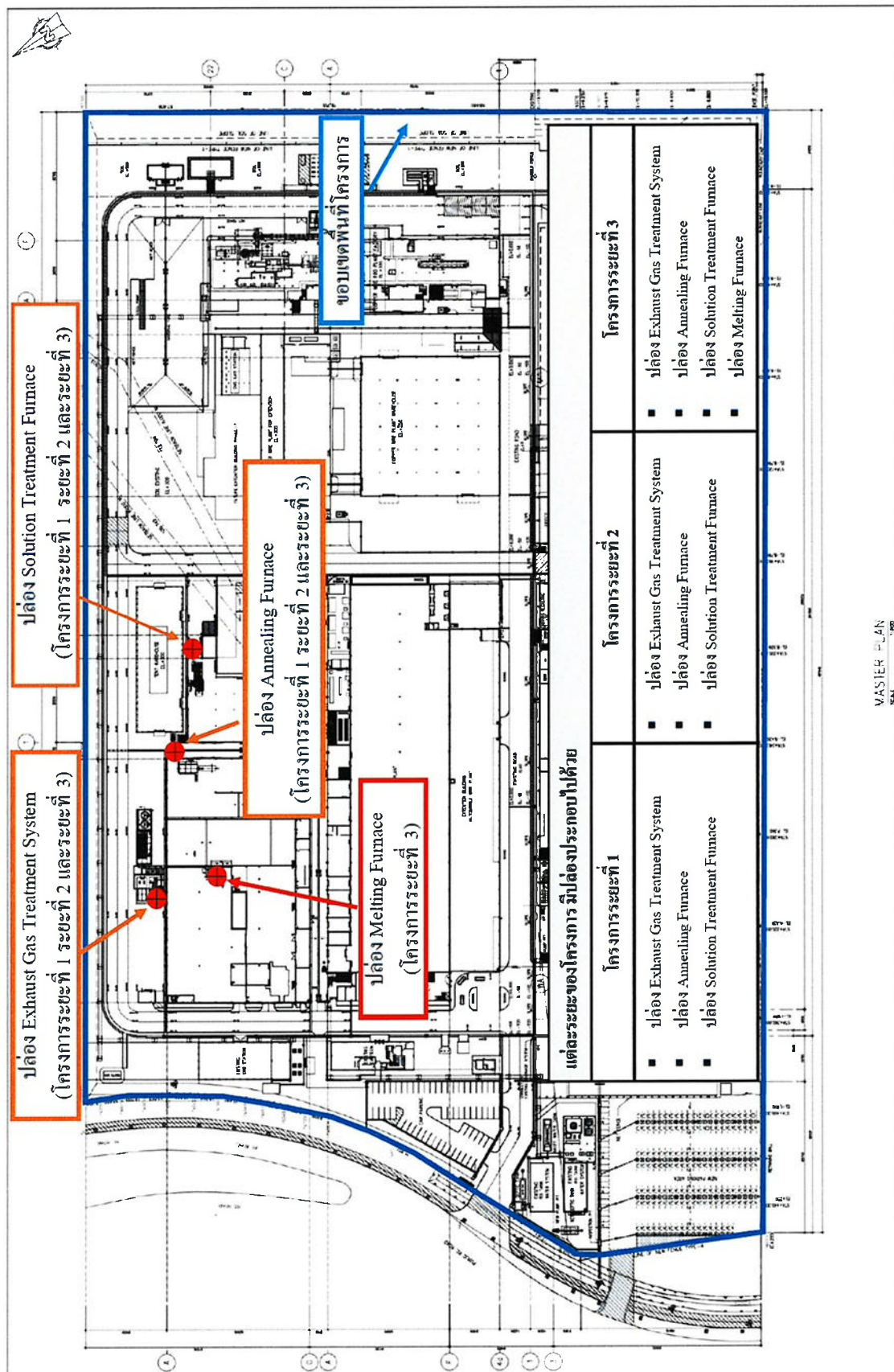
(4) ย้ายตำแหน่งปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) (โครงการระยะที่ 3) ดังรูปที่ 1.4-2 และรูปที่ 1.4-3 เนื่องจากในขั้นตอนการออกแบบ โครงการพิจารณาประสิทธิภาพของเตาหลอม (Melting Furnace) เกี่ยวกับทิศทางการไหลของก๊าซในลักษณะปล่องระบายแนวตรงทำได้ดีกว่าปล่องระบายแนวโค้ง ด้วยเหตุผลดังกล่าวนี้ จึงมีการเปลี่ยนตำแหน่งปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) และขอปรับเปลี่ยนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่องจาก 0.7 เมตร เป็น 1.4 เมตร เนื่องจากในขั้นตอนการออกแบบเพื่อก่อสร้างจริงของเตาหลอม (Melting Furnace) โครงการได้คำนวณการควบคุมอุณหภูมิภายในเตา พบว่า การใช้ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 0.7 เมตร ตามรายงาน EIA โครงการไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิของอากาศที่ระบายออกจากปล่องตามที่กำหนดได้ ดังนั้นโครงการจึงขอปรับเปลี่ยนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่องให้มีขนาดใหญ่ขึ้นเป็น 1.4 เมตร เพื่อสามารถลดอุณหภูมิของอากาศที่ระบายออกจากปล่องได้ดียิ่งขึ้น

(5) เปลี่ยนแปลงจำนวนปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ จากรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2559 ระบุโครงการระยะที่ 3 จะติดตั้งปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) และทำการเชื่อมต่อปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เข้าร่วมกับปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) จึงยกเลิกอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) และเปลี่ยนการระบายมลพิษทางอากาศจากเตาอบอ่อนมารวมระบายที่ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) (ปัจจุบันยังไม่มีก่อสร้างปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) โครงการระยะที่ 3 และเชื่อมต่อปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace))

ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โครงการขอแยกปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ออกจากปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) เนื่องจากโครงการขอย้ายตำแหน่งปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) จึงไม่สามารถเชื่อมต่อปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เข้ากับปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) ตามที่ระบุไว้ในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2559 ดังนั้นภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โครงการระยะที่ 3 จะมีปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 4 ปล่อง ดังนี้



รูปที่ 1.4-2 ตำแหน่งแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ (ก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ)



รูปที่ 1.4-3 ตำแหน่งแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ (ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ)

ก่อนเปลี่ยนแปลงฯ	หลังเปลี่ยนแปลงฯ
1. ปล่องระบบทอดชุบ (Exhausted Gas Treatment System)	1. ปล่องระบบทอดชุบ (Exhausted Gas Treatment System)
2. ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)	2. <u>ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)</u>
3. ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) (เชื่อมต่อปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace))	3. ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)
-	4. ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace)

สำหรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจะปรับสัดส่วนการระบายของปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) และปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) โดยค่าควบคุม TSP SO₂ NO_x ในภาพรวมของโครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด โดยยังใช้สิทธิ์เดิมที่ได้รับการจัดสรรจากนิคมอุตสาหกรรมซีดี ระยอง เช่นเดิม รายละเอียดดังหัวข้อ 2.7.1 ของรายงานฯ ฉบับนี้

(6) ขอปรับเพิ่มความสูงของปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จาก 16 เมตร เป็น 21.5 เมตร เนื่องจากเดิมโครงการออกแบบความสูงปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ไว้เพื่อรองรับการเชื่อมต่อกับปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) ทั้งนี้ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โครงการได้ยกเลิกการเชื่อมต่อปล่องดังกล่าว จึงขอปรับความสูงปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ให้เป็นตามมาตรฐาน

(7) ขอปรับค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เป็นไม่เกิน 183.2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (160.0 พีพีเอ็ม) เปรียบเทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 11.0 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (9.6 พีพีเอ็ม) และขอปรับอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เป็นไม่เกิน 0.025 กรัม/วินาที เปรียบเทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 0.0015 กรัม/วินาที เนื่องจากค่าที่กำหนดตามรายงาน EIA ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2559 เป็นช่วงเริ่มต้นการพัฒนา โครงการยังไม่มีข้อมูลการออกแบบทางโครงการจึงประมาณการไว้เบื้องต้นและเป็นการประมาณการที่ต่ำเกินไป ดังนั้นการดำเนินการที่ผ่านมาโครงการไม่สามารถควบคุมค่าความเข้มข้นของการระบายก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จากปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ได้ จึงขอปรับค่าควบคุมให้สอดคล้องกับผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด ที่ตรวจวัดได้จากอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วย Annealing อย่างต่อเนื่อง

ค่าควบคุมและผลการตรวจวัดของปล่องเตาอบ อ่อน (Annealing Furnace)	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)
ค่าควบคุมตามรายงาน EIA ปี พ.ศ. 2559	11
ผลจากการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ย้อนหลัง 5 ปี (พ.ศ. 2562 – พ.ศ. 2566)	4.10-140.86
ผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์แบบต่อเนื่อง ตลอดการผลิต	29.2-184.2
ขอปรับค่าควบคุมภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	<u>183.2</u>
มาตรฐาน^{1/}	≤790

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปน
ในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123
ตอนพิเศษ 125ง วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

1.5 ข้อมูลเปรียบเทียบโครงการปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
บริษัทที่ปรึกษาได้สรุปข้อมูลเปรียบเทียบโครงการก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการตาม
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ออก
5103.3.1/1120 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2567 การดำเนินการปัจจุบันและและภายหลังการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไว้ดังตารางที่ 1.5-1

1.6 แผนการดำเนินงานของโครงการ

กิจกรรมการก่อสร้างของโครงการประกอบด้วยงานติดตั้งหน่วยการยืดและม้วน (Drawing
Machine: A8#3) และถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยืดและม้วน (Cooling Tank A8#3)
งานติดตั้งเตาหลอม (Melting Furnace) และงานก่อสร้างเต็นท์ผ้าใบสำหรับเก็บสินค้า (New Tent
Warehouse) ซึ่งคาดว่าจะมีจำนวนคนงานสูงสุด 45 คน และใช้ระยะเวลาในการดำเนินงานทั้งสิ้น
ประมาณ 6 เดือน ดังแสดงในตารางที่ 1.6-1

ตารางที่ 1.5-1

เปรียบเทียบรายละเอียดโครงการตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุดที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567 ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน) และภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
1. ชื่อเจ้าของโครงการ	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)	- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC)	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
2. ที่ตั้งและขนาดพื้นที่โครงการ				
2.1 ที่ตั้งพื้นที่โครงการ	- นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง	- นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง	- นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
2.2 ขนาดพื้นที่บริษัทฯ	- 84.59 ไร่ (135,340 ตารางเมตร) กนอ. อนุญาตให้โครงการใช้ประโยชน์ที่ดินได้ประมาณ 78.16 ไร่ ส่วนแปลงที่ดินเลขที่ A258 และ A230 รอการเพิกถอนพื้นที่สาธารณะ รวม 6.4301 ไร่ - ภายในขอบเขตพื้นที่ของบริษัทฯ ประกอบด้วย 3 โรงงานหลัก 1) โรงงานผลิตลวดทองแดง : ได้รับความเห็นชอบในรายงาน EHIA (พ.ศ.2556) ที่กำลังการผลิตสูงสุด 204,000 ตัน/ปี 2) โรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ : เป็นโรงงานที่ไม่เข้าข่ายที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยโรงงานได้เปิดดำเนินการแล้ว 3) โรงงานผลิตอลูมิเนียม : ได้รับความเห็นชอบในรายงาน EIA (พ.ศ.2559) โดยแบ่งระยะการพัฒนาโครงการ ดังนี้ ** โครงการระยะที่ 1 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 42 ตัน/วัน ** โครงการระยะที่ 2 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 84 ตัน/วัน ** โครงการระยะที่ 3 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน	- 84.59 ไร่ (135,340 ตารางเมตร) กนอ. อนุญาตให้โครงการใช้ประโยชน์ที่ดินได้ประมาณ 78.16 ไร่ ส่วนแปลงที่ดินเลขที่ A258 และ A230 รอการเพิกถอนพื้นที่สาธารณะ รวม 6.4301 ไร่ - ภายในขอบเขตพื้นที่ของบริษัทฯ ประกอบด้วย 3 โรงงานหลัก 1) โรงงานผลิตลวดทองแดง : ได้รับความเห็นชอบในรายงาน EHIA (พ.ศ.2556) ที่กำลังการผลิตสูงสุด 204,000 ตัน/ปี 2) โรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ : เป็นโรงงานที่ไม่เข้าข่ายที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยโรงงานได้เปิดดำเนินการแล้ว 3) โรงงานผลิตอลูมิเนียม : ได้รับความเห็นชอบในรายงาน EIA (พ.ศ.2559) โดยแบ่งระยะการพัฒนาโครงการ ดังนี้ ** โครงการระยะที่ 1 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 42 ตัน/วัน ** โครงการระยะที่ 2 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 84 ตัน/วัน ** โครงการระยะที่ 3 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน โดยปัจจุบันโรงงานผลิตอลูมิเนียมได้เปิดดำเนินการโครงการระยะที่ 2 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 84 ตัน/วัน แล้ว	- 84.59 ไร่ (135,340 ตารางเมตร) กนอ. อนุญาตให้โครงการใช้ประโยชน์ที่ดินได้ประมาณ 78.16 ไร่ ส่วนแปลงที่ดินเลขที่ A258 และ A230 รอการเพิกถอนพื้นที่สาธารณะ รวม 6.4301 ไร่ - ภายในขอบเขตพื้นที่ของบริษัทฯ ประกอบด้วย 3 โรงงานหลัก 1) โรงงานผลิตลวดทองแดง : ได้รับความเห็นชอบในรายงาน EHIA (พ.ศ.2556) ที่กำลังการผลิตสูงสุด 204,000 ตัน/ปี 2) โรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ : เป็นโรงงานที่ไม่เข้าข่ายที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยโรงงานได้เปิดดำเนินการแล้ว 3) โรงงานผลิตอลูมิเนียม : ได้รับความเห็นชอบในรายงาน EIA (พ.ศ.2559) โดยแบ่งระยะการพัฒนาโครงการ ดังนี้ ** โครงการระยะที่ 1 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 42 ตัน/วัน ** โครงการระยะที่ 2 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 84 ตัน/วัน ** โครงการระยะที่ 3 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน ภายหลังเปลี่ยนแปลงโครงการจะเริ่มเปิดดำเนินการโครงการระยะที่ 3 ที่กำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
2.3 สัดส่วนการใช้พื้นที่โครงการ				
(1) โรงงานผลิตลวดทองแดง	- 17.70 ไร่ (28,318.30 ตารางเมตร)	- 17.70 ไร่ (28,318.30 ตารางเมตร)	- 17.70 ไร่ (28,318.30 ตารางเมตร)	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
(2) โรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์	- 10.69 ไร่ (17,102.80 ตารางเมตร)	- 10.69 ไร่ (17,102.80 ตารางเมตร)	- 10.26 ไร่ (16,410.80 ตารางเมตร)	- พื้นที่ลดลง 692 ตร.ม.เพื่อใช้เป็นพื้นที่หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3
(3) โรงงานผลิตอลูมิเนียม	- 13.71 ไร่ (21,936.40 ตารางเมตร)	- 13.71 ไร่ (21,936.40 ตารางเมตร)	- 15.86 ไร่ (25,373.76 ตารางเมตร)	- พื้นที่เพิ่มขึ้น 3,437.36 ตร.ม เนื่องจากเพิ่มพื้นที่หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 เดินท์ผ้าใบสำหรับเก็บสินค้า และระบบน้ำหล่อเย็นของ A8#3
(4) พื้นที่สาธารณูปโภคส่วนกลางซึ่งใช้ร่วมกัน ประกอบด้วย - สำนักงานและโรงอาหาร - บ่อมายามและที่พักคนขับรถ	- 10.77 ไร่ (17,230.44 ตารางเมตร) ** 0.28 ไร่ (446.50 ตารางเมตร) ** 0.02 ไร่ (37.40 ตารางเมตร)	- 10.77 ไร่ (17,230.44 ตารางเมตร) ** 0.28 ไร่ (446.50 ตารางเมตร) ** 0.02 ไร่ (37.40 ตารางเมตร)	- 10.77 ไร่ (17,230.44 ตารางเมตร) ** 0.28 ไร่ (446.50 ตารางเมตร) ** 0.02 ไร่ (37.40 ตารางเมตร)	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ

	ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)			
หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
- พื้นที่จอดรถยนต์ แห่งที่ 1 - พื้นที่จอดรถยนต์ แห่งที่ 2 - อาคารสำนักงานและส่วนซ่อมบำรุง (Office and Maintenance Building) - สถานีไฟฟ้าย่อย - พื้นที่ถังเก็บน้ำ - สถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติ - พื้นที่ดินน - ระบบบำบัดน้ำเสียอาคารสำนักงานและโรงอาหาร - ระบบบำบัดน้ำเสียบแบบสำเร็จรูป - บ่อพักน้ำทิ้ง (5) พื้นที่สำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ชนิดติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) - อาคารอินเวอร์เตอร์และระบบน้ำใช้ล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ - พื้นที่เก็บกากของเสียประเภทแผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพ/ชำรุด (6) พื้นที่สีเขียว (7) พื้นที่ว่างสำหรับการพัฒนาในอนาคต (รวมพื้นที่สาธารณะที่กันพื้นที่ไว้ด้วย)	** 1.02 ไร่ (1,635.54 ตารางเมตร) ** 1.69 ไร่ (2,700 ตารางเมตร) ** 0.49 ไร่ (783.7 ตารางเมตร) ** 0.66 ไร่ (1,056.10 ตารางเมตร) ** 0.42 ไร่ (664.10 ตารางเมตร) ** 0.04 ไร่ (66.30 ตารางเมตร) ** 6.09 ไร่ (9,736.60 ตารางเมตร) ** 0.02 ไร่ (26.50 ตารางเมตร) ** 0.02 ไร่ (28.70 ตารางเมตร) ** 0.03 ไร่ (49.00 ตารางเมตร) - 0.087 ไร่ (139.46 ตารางเมตร) ** 0.081 ไร่ (130.46 ตารางเมตร) ** 0.006 ไร่ (9.00 ตารางเมตร) - 9.13 ไร่ (14,600 ตารางเมตร) - 22.51 ไร่ (36,012.60 ตารางเมตร)	** 1.02 ไร่ (1,635.54 ตารางเมตร) ** 1.69 ไร่ (2,700 ตารางเมตร) ** 0.49 ไร่ (783.7 ตารางเมตร) ** 0.66 ไร่ (1,056.10 ตารางเมตร) ** 0.42 ไร่ (664.10 ตารางเมตร) ** 0.04 ไร่ (66.30 ตารางเมตร) ** 6.09 ไร่ (9,736.60 ตารางเมตร) ** 0.02 ไร่ (26.50 ตารางเมตร) ** 0.02 ไร่ (28.70 ตารางเมตร) ** 0.03 ไร่ (49.00 ตารางเมตร) - 0.087 ไร่ (139.46 ตารางเมตร) ** 0.081 ไร่ (130.46 ตารางเมตร) ** 0.006 ไร่ (9.00 ตารางเมตร) - 9.13 ไร่ (14,600 ตารางเมตร) - 22.51 ไร่ (36,012.60 ตารางเมตร)	** 1.02 ไร่ (1,635.54 ตารางเมตร) ** 1.69 ไร่ (2,700 ตารางเมตร) ** 0.49 ไร่ (783.7 ตารางเมตร) ** 0.66 ไร่ (1,056.10 ตารางเมตร) ** 0.42 ไร่ (664.10 ตารางเมตร) ** 0.04 ไร่ (66.30 ตารางเมตร) ** 6.09 ไร่ (9,736.60 ตารางเมตร) ** 0.02 ไร่ (26.50 ตารางเมตร) ** 0.02 ไร่ (28.70 ตารางเมตร) ** 0.03 ไร่ (49.00 ตารางเมตร) - 0.087 ไร่ (139.46 ตารางเมตร) ** 0.081 ไร่ (130.46 ตารางเมตร) ** 0.006 ไร่ (9.00 ตารางเมตร) - 9.13 ไร่ (14,600 ตารางเมตร) - <u>20.79 ไร่ (33,267.24 ตารางเมตร)</u>	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - <u>ลดลง 2,745.36 ตร.ม. เพื่อใช้เป็นพื้นที่สำหรับเดินท่อไอน้ำสำหรับเก็บสินค้า และระบบน้ำหล่อเย็นของ A8#3</u>
รวมพื้นที่ทั้งหมด	84.59 ไร่ (135,340 ตารางเมตร)	84.59 ไร่ (135,340 ตารางเมตร)	84.59 ไร่ (135,340 ตารางเมตร)	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
3. แผนการผลิต 3.1 จำนวนวันที่ทำงาน 3.2 จำนวนพนักงาน 3.3 กำลังการผลิต - โครงการระยะที่ 1 - โครงการระยะที่ 2 - โครงการระยะที่ 3	- หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (หลอมอลูมิเนียม) 240 วัน/ปี (โดยแบ่งเป็น 2 กะ ๆ ละ 12 ชั่วโมง) - หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียม 365 วัน/ปี - หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย 365 วัน/ปี - จำนวนพนักงานและคนงานสูงสุด 135 คน (โครงการระยะที่ 3) มีกำลังการผลิตตามระยะการพัฒนาโครงการ ดังนี้ ** กำลังการผลิตสูงสุด 42 ต้น/วัน (10,080 ต้น/ปี) ** กำลังการผลิตสูงสุด 84 ต้น/วัน (20,160 ต้น/ปี) ** กำลังการผลิตสูงสุด 122 ต้น/วัน (29,280 ต้น/ปี)	- หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (หลอมอลูมิเนียม) 240 วัน/ปี (โดยแบ่งเป็น 2 กะ ๆ ละ 12 ชั่วโมง) - หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียม 365 วัน/ปี - หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย 365 วัน/ปี - จำนวนพนักงานและคนงานสูงสุด 135 คน (โครงการระยะที่ 3) มีกำลังการผลิตตามระยะการพัฒนาโครงการ ดังนี้ ** กำลังการผลิตสูงสุด 42 ต้น/วัน (10,080 ต้น/ปี) ** กำลังการผลิตสูงสุด 84 ต้น/วัน (20,160 ต้น/ปี) ** กำลังการผลิตสูงสุด 122 ต้น/วัน (29,280 ต้น/ปี)	- หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (หลอมอลูมิเนียม) 240 วัน/ปี (โดยแบ่งเป็น 2 กะ ๆ ละ 12 ชั่วโมง) - หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียม 365 วัน/ปี - หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย 365 วัน/ปี - <u>จำนวนพนักงานและคนงานสูงสุด 145 คน (โครงการระยะที่ 3)</u> มีกำลังการผลิตตามระยะการพัฒนาโครงการ ดังนี้ ** กำลังการผลิตสูงสุด 42 ต้น/วัน (10,080 ต้น/ปี) ** กำลังการผลิตสูงสุด 84 ต้น/วัน (20,160 ต้น/ปี) ** กำลังการผลิตสูงสุด 122 ต้น/วัน (29,280 ต้น/ปี)	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - เพิ่มขึ้น 10 คน จากจำนวนพนักงานในหน่วยยัดและมัดวน (A8#3)

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)

หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
3.4 ผลิตรัดภัณฑ์และผลิตรัดภัณฑ์พลอยได้ (โครงการระยะที่ 3) (1) ประเภทผลิตรัดภัณฑ์ (ที่ผลิตได้) 1) เส้นลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. (Aluminium Wire Rod) 2) ลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 - 25 มม. (Aluminium Wire) 3) แท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์ (Aluminium Alloy Round Bar) (2) ประเภทผลิตรัดภัณฑ์ (ที่จำหน่าย) 1) เส้นลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. 2) ลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 - 25 มม. 3) แท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย (3) การจัดเก็บ 1) เส้นลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. 2) ลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 - 25 มม. 3) แท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย	- 25,200 ตัน/ปี - 22,260 ตัน/ปี - 2,880 ตัน/ปี - 1,234.49 ตัน/ปี - 19,754.83 ตัน/ปี - 2,880 ตัน/ปี - 700 ตัน - 160 ตัน - 140 ตัน	- 25,200 ตัน/ปี - 22,260 ตัน/ปี - 2,880 ตัน/ปี - 1,234.49 ตัน/ปี - 19,754.83 ตัน/ปี - 2,880 ตัน/ปี - 700 ตัน - 160 ตัน - 140 ตัน	- 25,200 ตัน/ปี - 23,400 ตัน/ปี - 2,880 ตัน/ปี - 39.21 ตัน/ปี - 20,894.83 ตัน/ปี - 2,880 ตัน/ปี - 700 ตัน - 160 ตัน - 140 ตัน	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - เพิ่มขึ้น 1,140 ตัน/ปี เนื่องจากโครงการปรับสัดส่วนเพิ่มการผลิตลวดอลูมิเนียม จากการเพิ่มพื้นที่หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ลดลง 1,195.28 ตัน/ปี เนื่องจากโครงการนำเส้นลวดอลูมิเนียมมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตลวดอลูมิเนียมเพิ่มขึ้น ปริมาณการจำหน่ายเส้นลวดอลูมิเนียมจึงลดลง - เพิ่มขึ้น 1,140 ตัน/ปี เนื่องจากโครงการปรับสัดส่วนเพิ่มการผลิตลวดอลูมิเนียม จากการเพิ่มพื้นที่หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
4. วัตถุดิบ และสารเคมีที่ใช้ การกักเก็บและขนส่ง (โครงการระยะที่ 3) (1) วัตถุดิบสำหรับการหลอมอลูมิเนียม (โครงการระยะที่ 3) 1) แท่งอลูมิเนียม (Aluminum Ingot 99.70%) 2) เศษอลูมิเนียมรีไซเคิล (Aluminium Recycle)	- 25,000 ตัน/ปี ความถี่ในการขนส่ง 110 เที่ยว/เดือน - 3,359.05 ตัน/ปี ความถี่ในการขนส่ง 110 เที่ยว/เดือน	- 25,000 ตัน/ปี ความถี่ในการขนส่ง 110 เที่ยว/เดือน - 3,359.05 ตัน/ปี ความถี่ในการขนส่ง 110 เที่ยว/เดือน	- 24,846.26 ตัน/ปี ความถี่ในการขนส่ง 110 เที่ยว/เดือน - 3,382.28 ตัน/ปี ความถี่ในการขนส่ง 110 เที่ยว/เดือน	- ลดลง 153.74 ตัน/ปี เนื่องจากโครงการปรับสัดส่วนเพิ่มการผลิตลวดอลูมิเนียม ส่งผลให้มีปริมาณเศษอลูมิเนียมรีไซเคิลกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบเพิ่มขึ้น ลดการใช้แท่งอลูมิเนียม - เพิ่มขึ้น 23.23 ตัน/ปี เนื่องจากโครงการปรับสัดส่วนเพิ่มการผลิตลวดอลูมิเนียม ส่งผลให้มีปริมาณเศษอลูมิเนียมรีไซเคิลกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบเพิ่มขึ้น ลดการใช้แท่งอลูมิเนียม

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)				
หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลง	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
(2) สารเติมแต่งและสารกำจัดสิ่งปนเปื้อนในอลูมิเนียมหลอมเหลว (Master Alloy + Flux)				
Aluminum Iron master Alloy	- 280 ตัน/ปี	- 280 ตัน/ปี	- 280 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Aluminum-Copper master Alloy	- 100 ตัน/ปี	- 100 ตัน/ปี	- 100 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Aluminum-Manganese master Alloy	- 25 ตัน/ปี	- 25 ตัน/ปี	- 25 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Aluminum-Chromium master Alloy	- 20 ตัน/ปี	- 20 ตัน/ปี	- 20 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Aluminum-Titanium master Alloy	- 50 ตัน/ปี	- 50 ตัน/ปี	- 50 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Aluminum-Boron master Alloy	- 5 ตัน/ปี	- 5 ตัน/ปี	- 5 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Aluminum-Zirconium master Alloy	- 30 ตัน/ปี	- 30 ตัน/ปี	- 30 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Aluminum-Zirconium master Alloy	- 90 ตัน/ปี	- 90 ตัน/ปี	- 90 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Aluminum-Strontium master Alloy	- 5 ตัน/ปี	- 5 ตัน/ปี	- 5 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Aluminum-Titanium-Boron master Alloy	- 60 ตัน/ปี	- 60 ตัน/ปี	- 60 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Magnesium Ingot	- 160 ตัน/ปี	- 160 ตัน/ปี	- 160 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Zinc Ingot	- 10 ตัน/ปี	- 10 ตัน/ปี	- 10 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Metal Silicon	- 60 ตัน/ปี	- 60 ตัน/ปี	- 60 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Toyo Cleaner CH-2	- 14 ตัน/ปี	- 14 ตัน/ปี	- 14 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
KK055 Molten Aluminum Cleaning Flux	- 36 ตัน/ปี	- 36 ตัน/ปี	- 36 ตัน/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
(3) สารเคมีสำหรับใช้ทดสอบชิ้นงานในห้องปฏิบัติการ (Laboratory)				
Argon gas	- 96 ถัง/ปี	- 96 ถัง/ปี	- 96 ถัง/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Nitrogen (liquid)	- 840 ลิตร/ปี	- 840 ลิตร/ปี	- 840 ลิตร/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Nitric Acid (60% HNO_3)	- 1 ลิตร/ปี	- 1 ลิตร/ปี	- 1 ลิตร/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Hydrofluoric acid (ex. 50% HF)	- 0.1 ลิตร/ปี	- 0.1 ลิตร/ปี	- 0.1 ลิตร/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
(4) สารเคมีสำหรับใช้ในระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ				
Hydrochloric acid (ex. 36% HCL)	- 10 ลิตร/ปี	- 10 ลิตร/ปี	- 10 ลิตร/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Aqueous sodium hydroxide (ex. 25% NaOH)	- 400 ลิตร/ปี	- 400 ลิตร/ปี	- 400 ลิตร/ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Kuriverter IK-110	- 40 กก./ปี	- 40 กก./ปี	- 40 กก./ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Kuriverter N-500	- 70 กก./ปี	- 70 กก./ปี	- 70 กก./ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Aqueous sodium hydroxide (ex. 50% NaOH)	- 25 กก./ปี	- 25 กก./ปี	- 25 กก./ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง
Citric Acid	- 200 กก./ปี	- 200 กก./ปี	- 200 กก./ปี	- ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)

หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
(5) น้ำมันหล่อลื่น (Lubricant) Toyoca-Ace BR-410 MOBIL GEAR 600 XP150 MOBIL GEAR 600 XP320 MOBIL GREASE XHP 222 MOBIL SHC POLYREX 005 MOBIL TEMP 78 MOBIL TEMP SHC 100 MOBIL THERM 605 Super Draw 816 Super Draw 450 Super Draw 2420 Super Draw 150A Supre Draw FOP-1050 Die Cleaner T321 Shell Dromus Oil	 - 240 กระป๋อง/ปี - 250 ลิตร/ปี - 100 ลิตร/ปี - 100 กก./ปี - 1 ลิตร/ปี - 1 ลิตร/ปี - 10 กก./ปี - 10 กก./ปี - 6,400 ลิตร/ปี - 300 ลิตร/ปี - 2,400 ลิตร/ปี - 12,800 ลิตร/ปี - 1,000 ลิตร/ปี - 4,000 ลิตร/ปี - 27,000 ลิตร/ปี	 - 240 กระป๋อง/ปี - 250 ลิตร/ปี - 100 ลิตร/ปี - 100 กก./ปี - 1 ลิตร/ปี - 1 ลิตร/ปี - 10 กก./ปี - 10 กก./ปี - 6,400 ลิตร/ปี - 300 ลิตร/ปี - 2,400 ลิตร/ปี - 12,800 ลิตร/ปี - 1,000 ลิตร/ปี - 4,000 ลิตร/ปี - 27,000 ลิตร/ปี	 - 240 กระป๋อง/ปี - 250 ลิตร/ปี - 100 ลิตร/ปี - 100 กก./ปี - 1 ลิตร/ปี - 1 ลิตร/ปี - 10 กก./ปี - 10 กก./ปี - 6,400 ลิตร/ปี - 300 ลิตร/ปี - 2,400 ลิตร/ปี - 19,200 ลิตร/ปี - 1,000 ลิตร/ปี - 4,000 ลิตร/ปี - 27,000 ลิตร/ปี	 - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - เพิ่มขึ้น 6,400 ลิตร/ปี เนื่องจากโครงการ เพิ่มหน่วยผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 3 โดย เพิ่มเครื่องยัดและม้วน (Drawing Machine A8#3) อีก 1 ชุด จึงใช้น้ำมันหล่อลื่นเพิ่มขึ้น - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
(6) น้ำมันเครื่องและน้ำมันเกียร์ (Engine Oil & Gear Oil) MOBIL GEAR 600 XP220 SUPER HYRANDO 46 CX Regal R&O 46 Daphne Super Gear Oil 100 Daphne Super Gear Oil 150 Daphne Super Gear Oil 220 Daphne Super Gear Oil 320	 - 4,000 ลิตร/ปี - 40 ลิตร/ปี - 50 ลิตร/ปี - 90 ลิตร/ปี - 900 ลิตร/ปี - 900 ลิตร/ปี - 90 ลิตร/ปี	 - 4,000 ลิตร/ปี - 40 ลิตร/ปี - 50 ลิตร/ปี - 90 ลิตร/ปี - 900 ลิตร/ปี - 900 ลิตร/ปี - 90 ลิตร/ปี	 - 4,000 ลิตร/ปี - 40 ลิตร/ปี - 50 ลิตร/ปี - 120 ลิตร/ปี - 1,200 ลิตร/ปี - 1,200 ลิตร/ปี - 120 ลิตร/ปี	 - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - เพิ่มขึ้น 30 ลิตร/ปี - เพิ่มขึ้น 300 ลิตร/ปี - เพิ่มขึ้น 300 ลิตร/ปี - เพิ่มขึ้น 30 ลิตร/ปี เนื่องจากโครงการเพิ่มหน่วยผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 3 โดยเพิ่มเครื่องยัดและม้วน (Drawing Machine A8#3) อีก 1 ชุด จึงใช้น้ำมันเครื่องและน้ำมันเกียร์เพิ่มขึ้น

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)

หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
(7) อื่น ๆ (Other) <ul style="list-style-type: none">- ABN-903- DASCON 411D D.A. STUART'S- Argon (liquid)- Nitrogen gas- Rapeseed Oil (Shirashimeyu)- STROL J1C	<ul style="list-style-type: none">- 1,920 กิโลกรัม/ปี- 1,800 ลิตร/ปี- 9,072 ลูกบาศก์เมตร/ปี- 312 ถัง/ปี- 1,500 ลิตร/ปี- 3,400 ลิตร/ปี	<ul style="list-style-type: none">- 1,920 กิโลกรัม/ปี- 1,800 ลิตร/ปี- 9,072 ลูกบาศก์เมตร/ปี- 312 ถัง/ปี- 1,500 ลิตร/ปี- 3,400 ลิตร/ปี	<ul style="list-style-type: none">- 1,920 กิโลกรัม/ปี- 1,800 ลิตร/ปี- 9,072 ลูกบาศก์เมตร/ปี- 312 ถัง/ปี- 1,500 ลิตร/ปี- 3,400 ลิตร/ปี	<ul style="list-style-type: none">- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
5. เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตที่สำคัญ 5.1 หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Rod Process) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5 ถึง 25 มิลลิเมตร (1) หน่วยการหลอม <ul style="list-style-type: none">- Melting Furnace ขนาด 40 ตัน- Small Melting Furnace ขนาด 2 ตัน- Melting & Holding Furnace #1 ขนาด 40 ตัน- Melting & Holding Furnace #2 ขนาด 40 ตัน (2) หน่วยการหล่อ <ul style="list-style-type: none">- Gas Bubbling Filter- Ceramic Plate Filter- Ceramic Tube filter- Continuous Casting Machine (3) หน่วยการรีด <ul style="list-style-type: none">- Cast Bar Straighter- Rotary Shear- Cast Bar Milling Machine- Bar Heater- Bar Cooler- Roughing Mill- Finishing Mill- Rolling Emulsion Cooling System (4) หน่วยการม้วน <ul style="list-style-type: none">- Wire rod Cooling System- Coiler	<ul style="list-style-type: none">- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 3)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 2)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 2 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)	<ul style="list-style-type: none">- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 3)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 2)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 2 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)	<ul style="list-style-type: none">- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 3)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 2)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 2 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)	<ul style="list-style-type: none">- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ

หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
5.2 หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Process) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 ถึง 25 มิลลิเมตร (1) หน่วยการยืดและม้วน - Drawing Machine (2) หน่วยอบอ่อน - Annealing Furnace (3) หน่วยอบละลาย - Solution Treatment Furnace	<ul style="list-style-type: none">- จำนวน 3 ชุด (ติดตั้ง A1 & A8#1 โครงการระยะที่ 1 และติดตั้ง A8#2 ในโครงการระยะที่ 2)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)	<ul style="list-style-type: none">- จำนวน 3 ชุด (ติดตั้ง A1 & A8#1 โครงการระยะที่ 1 และติดตั้ง A8#2 ในโครงการระยะที่ 2)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)	<ul style="list-style-type: none">- <u>จำนวน 4 ชุด (ติดตั้ง A1 & A8#1 โครงการระยะที่ 1 ติดตั้ง A8#2 ในโครงการระยะที่ 2 และติดตั้ง A8#3 ในโครงการระยะที่ 3 เพิ่มขึ้น 1 ชุด)</u>- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)	<ul style="list-style-type: none">- <u>โครงการติดตั้งเครื่องยืดและม้วน(Drawing Machine A8#3) เพิ่มขึ้น 1 ชุด</u>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
5.3 หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย (Aluminium Alloy Round Bar Process) - Combined Drawing Machine#1 - Combined Drawing Machine#2 - Aging Treatment Furnace	<ul style="list-style-type: none">- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 2)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)	<ul style="list-style-type: none">- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 2)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)	<ul style="list-style-type: none">- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 2)- จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งโครงการระยะที่ 1)	<ul style="list-style-type: none">- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
6. การใช้เชื้อเพลิงและไฟฟ้า 6.1 ก๊าซธรรมชาติ (1) ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง (2) การกักเก็บและการขนส่ง 6.2 น้ำมันดีเซล (1) ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง (2) การกักเก็บและการขนส่ง 6.3 ระบบไฟฟ้า (1) แหล่งที่มา	<ul style="list-style-type: none">- โครงการระยะที่ 3 ปริมาณการใช้ก๊าซธรรมชาติเท่ากับ 585,000 ลูกบาศก์เมตร/เดือน- ก๊าซธรรมชาติที่โครงการใช้เป็นเชื้อเพลิงจะทำการขนส่งผ่านระบบท่อที่มีอยู่แล้วมาเชื่อมต่อเข้ากับสถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซธรรมชาติที่อยู่บริเวณด้านหน้าโครงการก่อนส่งเข้าไปยังพื้นที่กระบวนการผลิตต่าง ๆ ต่อไป- โครงการระยะที่ 3 ปริมาณการใช้น้ำมันดีเซลเท่ากับ 42,000 ลิตร/ปี- จัดเก็บในถังเก็บน้ำมันดีเซลขนาด 20,000 ลิตร จำนวน 1 ถัง โดยมีความถี่ในการขนส่ง 6 เที่ยว/ปี- การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคและไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์มีขนาดกำลังการผลิตไฟฟ้า 1.875 เมกะวัตต์ (MW_{AC}) หรือเทียบเท่ากำลังการผลิตติดตั้ง 2.258 เมกะวัตต์ (MW_{DC})	<ul style="list-style-type: none">- โครงการระยะที่ 3 ปริมาณการใช้ก๊าซธรรมชาติเท่ากับ 585,000 ลูกบาศก์เมตร/เดือน- ก๊าซธรรมชาติที่โครงการใช้เป็นเชื้อเพลิงจะทำการขนส่งผ่านระบบท่อที่มีอยู่แล้วมาเชื่อมต่อเข้ากับสถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซธรรมชาติที่อยู่บริเวณด้านหน้าโครงการก่อนส่งเข้าไปยังพื้นที่กระบวนการผลิตต่าง ๆ ต่อไป- โครงการระยะที่ 3 ปริมาณการใช้น้ำมันดีเซลเท่ากับ 42,000 ลิตร/ปี- จัดเก็บในถังเก็บน้ำมันดีเซลขนาด 20,000 ลิตร จำนวน 1 ถัง โดยมีความถี่ในการขนส่ง 6 เที่ยว/ปี- การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคและไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์มีขนาดกำลังการผลิตไฟฟ้า 1.875 เมกะวัตต์ (MW_{AC}) หรือเทียบเท่ากำลังการผลิตติดตั้ง 2.258 เมกะวัตต์ (MW_{DC})	<ul style="list-style-type: none">- โครงการระยะที่ 3 ปริมาณการใช้ก๊าซธรรมชาติเท่ากับ 585,000 ลูกบาศก์เมตร/เดือน- ก๊าซธรรมชาติที่โครงการใช้เป็นเชื้อเพลิงจะทำการขนส่งผ่านระบบท่อที่มีอยู่แล้วมาเชื่อมต่อเข้ากับสถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซธรรมชาติที่อยู่บริเวณด้านหน้าโครงการก่อนส่งเข้าไปยังพื้นที่กระบวนการผลิตต่าง ๆ ต่อไป- <u>โครงการระยะที่ 3 ปริมาณการใช้น้ำมันดีเซลเท่ากับ 45,000 ลิตร/ปี</u>- จัดเก็บในถังเก็บน้ำมันดีเซลขนาด 20,000 ลิตร จำนวน 1 ถัง โดยมีความถี่ในการขนส่ง 6 เที่ยว/ปี- การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคและไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์มีขนาดกำลังการผลิตไฟฟ้า 1.875 เมกะวัตต์ (MW_{AC}) หรือเทียบเท่ากำลังการผลิตติดตั้ง 2.258 เมกะวัตต์ (MW_{DC})	<ul style="list-style-type: none">- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- <u>เพิ่มขึ้น 3,000 ลิตร/ปี เนื่องจากโครงการเพิ่มหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแท่งที่ 3 จึงมีความต้องการใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำหรับรถโฟล์คลิฟท์สำหรับขนส่งวัตถุดิบเพิ่มขึ้น</u>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)

หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
(2) ปริมาณการใช้ไฟฟ้า (3) ขนาดหม้อแปลงไฟฟ้า	- 10,500 kVA - ขนาด 3,000 kVA จำนวน 1 ชุด และขนาด 2,500 kVA จำนวน 1 ชุด	- 10,500 kVA - ขนาด 3,000 kVA จำนวน 1 ชุด และขนาด 2,500 kVA จำนวน 1 ชุด	- 10,500 kVA - ขนาด 3,000 kVA จำนวน 1 ชุด และขนาด 2,500 kVA จำนวน 1 ชุด	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ (ใช้หม้อแปลงไฟฟ้าเดิม)
7. การใช้น้ำ 7.1 น้ำประปา (1) น้ำใช้สำหรับโรงงานอื่น ๆ ภายในบริษัทฯ <ul style="list-style-type: none"> - น้ำใช้สำหรับโรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ - น้ำใช้สำหรับโรงงานผลิตลวดทองแดง - น้ำใช้ในสำนักงานส่วนกลาง+อาคารซ่อมบำรุง (2) น้ำใช้สำหรับโรงงานผลิตอลูมิเนียม (โครงการระยะที่ 3) <ul style="list-style-type: none"> - น้ำใช้สำหรับการอุปโภคบริโภคของพนักงาน - น้ำใช้สำหรับระบบหอดูดซึม - น้ำใช้สำหรับระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ <ul style="list-style-type: none"> - <u>น้ำใช้สำหรับสำนักงานของพนักงานภายในอาคารเก็บและจัดส่งสินค้าและหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 2 และ 3</u> (3) น้ำใช้สำหรับล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ <ul style="list-style-type: none"> - น้ำใช้สำหรับล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาพื้นที่ส่วนผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 2 (A8#2) - น้ำใช้สำหรับล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาบริเวณอาคารอื่น ๆ ภายในบริษัทฯ (4) น้ำใช้สำหรับการอุปโภค-บริโภคของผู้รับเหมาในช่วงการซ่อมบำรุงและทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ รวมปริมาณการใช้น้ำประปาทั้งหมดของบริษัทฯ	<ul style="list-style-type: none"> - 802.65 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 44.71 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 750.15 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 7.79 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 439.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 10.50 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 50.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 378.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน <ul style="list-style-type: none"> - 3.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน <ul style="list-style-type: none"> - 4.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาในการล้างแผงเซลล์ทั้งหมดประมาณ 5 วัน) - 0.49 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาล้างแผงจำนวน 1 วัน) - 3.61 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ปริมาณน้ำใช้ล้างแผงในวันเดียวกับพื้นที่ส่วนผลิตลวดแห่งที่ 2 (A8#2) ส่วนวันที่เหลือใช้น้ำล้างวันละ 4.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน) - 1.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน <ul style="list-style-type: none"> - 1,248.91 ลูกบาศก์เมตร/วัน 	<ul style="list-style-type: none"> - 802.65 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 44.71 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 750.15 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 7.79 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 439.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 10.50 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 50.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 378.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน <ul style="list-style-type: none"> - 3.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน <ul style="list-style-type: none"> - 4.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาในการล้างแผงเซลล์ทั้งหมดประมาณ 5 วัน) - 0.49 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาล้างแผงจำนวน 1 วัน) - 3.61 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ปริมาณน้ำใช้ล้างแผงในวันเดียวกับพื้นที่ส่วนผลิตลวดแห่งที่ 2 (A8#2) ส่วนวันที่เหลือใช้น้ำล้างวันละ 4.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน) - 1.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน <ul style="list-style-type: none"> - 1,248.91 ลูกบาศก์เมตร/วัน 	<ul style="list-style-type: none"> - 802.65 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 44.71 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 750.15 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 7.79 ลูกบาศก์เมตร/วัน - <u>447.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u> - 10.50 ลูกบาศก์เมตร/วัน - 50.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน - <u>386.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u> <ul style="list-style-type: none"> - <u>3.94 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u> <ul style="list-style-type: none"> - 4.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาในการล้างแผงเซลล์ทั้งหมดประมาณ 5 วัน) - 0.49 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาล้างแผงจำนวน 1 วัน) - 3.61 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ปริมาณน้ำใช้ล้างแผงในวันเดียวกับพื้นที่ส่วนผลิตลวดแห่งที่ 2 (A8#2) ส่วนวันที่เหลือใช้น้ำล้างวันละ 4.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน) - 1.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน <ul style="list-style-type: none"> - <u>1,257.89 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ <ul style="list-style-type: none"> - <u>เพิ่มขึ้น 8.98 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u> <ul style="list-style-type: none"> - <u>เพิ่มขึ้น 8.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากโครงการเพิ่มหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 และปรับสัดส่วนเพิ่มการผลิตลวดอลูมิเนียม</u> - <u>เพิ่มขึ้น 0.88 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากจำนวนพนักงานในหน่วยยัดและม้วน (A8#3) เพิ่มขึ้น 10 คน</u> <ul style="list-style-type: none"> - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ <ul style="list-style-type: none"> - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ <ul style="list-style-type: none"> - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ <ul style="list-style-type: none"> - <u>เพิ่มขึ้น 8.98 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u>

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)

หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
<p>(5) แหล่งที่มา</p> <p>7.2 น้ำ RO</p> <ul style="list-style-type: none">ปริมาณการใช้น้ำ (โครงการระยะที่ 3)<ul style="list-style-type: none">* น้ำใช้สำหรับเตาอบละลาย* น้ำใช้สำหรับระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ* น้ำใช้สำหรับระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการผลิตอื่น ๆ (ที่ไม่ใช้กระบวนการหล่อ)* น้ำใช้สำหรับระบบน้ำหล่อเย็นของเครื่องยัดและม้วน (A8#2, A8#3)แหล่งที่มา	<ul style="list-style-type: none">ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองปริมาณการใช้น้ำ RO 208.90 ลูกบาศก์เมตร/วัน0.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน57.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน145.30 ลูกบาศก์เมตร/วัน4.9 ลูกบาศก์เมตร/วันผลิตใช้เองในกลุ่มบริษัทฯ	<ul style="list-style-type: none">ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองปริมาณการใช้น้ำ RO 208.90 ลูกบาศก์เมตร/วัน0.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน57.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน145.30 ลูกบาศก์เมตร/วัน4.9 ลูกบาศก์เมตร/วันผลิตใช้เองในกลุ่มบริษัทฯ	<ul style="list-style-type: none">ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง<u>ปริมาณการใช้น้ำ RO 213.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u>0.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน57.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน145.30 ลูกบาศก์เมตร/วัน<u>9.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u>ผลิตใช้เองในกลุ่มบริษัทฯ	<ul style="list-style-type: none">ไม่เปลี่ยนแปลงฯ<u>เพิ่มขึ้น 4.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u>ไม่เปลี่ยนแปลงฯไม่เปลี่ยนแปลงฯไม่เปลี่ยนแปลงฯ<u>เพิ่มขึ้น 4.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากโครงการเพิ่มหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 และปรับสัดส่วนเพิ่มการผลิตลวดอลูมิเนียม</u>ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
<p>8. แหล่งกำเนิดมลพิษและการควบคุม</p> <p>8.1 มลพิษทางอากาศ (โครงการระยะที่ 3)</p> <p>1) ปล่อง Exhausted Gas Treatment System</p> <ul style="list-style-type: none">** ฝุ่นละออง** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์** ไฮโดรเจนคลอไรด์** คลอรีน** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์	<ul style="list-style-type: none">จำนวน 3 ปล่อง57 mg/m³ (0.0254 g/s)13 mg/m³ (0.0039 g/s)162 mg/m³ (0.0599 g/s)11 mg/m³ (0.0051 g/s)3 mg/m³ (0.00122 g/s)0.3 mg/m³ (0.00012 g/s)1 mg/m³ (0.00041 g/s)	<ul style="list-style-type: none">จำนวน 3 ปล่อง57 mg/m³ (0.0254 g/s)13 mg/m³ (0.0039 g/s)162 mg/m³ (0.0599 g/s)11 mg/m³ (0.0051 g/s)3 mg/m³ (0.00122 g/s)0.3 mg/m³ (0.00012 g/s)1 mg/m³ (0.00041 g/s)	<ul style="list-style-type: none"><u>จำนวน 4 ปล่อง</u>57 mg/m³ (0.0254 g/s)13 mg/m³ (0.0039 g/s)162 mg/m³ (0.0599 g/s)11 mg/m³ (0.0051 g/s)3 mg/m³ (0.00122 g/s)0.3 mg/m³ (0.00012 g/s)1 mg/m³ (0.00041 g/s)	<ul style="list-style-type: none"><u>จากรายงาน FIA ระยะโครงการระยะที่ 3 จะติดตั้งปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) และยกเลิกปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โครงการขอแยกปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ออกจากปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) เนื่องจากโครงการขอย้ายตำแหน่งปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) จึงไม่สามารถเชื่อมต่อปล่องเตาอบอ่อนเข้ากับปล่องเตาหลอมตามที่ระบุไว้ในรายงาน FIA ดังนั้นภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โครงการระยะที่ 3 จะมีปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 4 ปล่อง</u>

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)

หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
2) ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) ** ฝุ่นละออง ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ ** คลอรีน ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์	- 143 mg/m ³ (0.0873 g/s) - 13 mg/m ³ (0.0064 g/s) - 162 mg/m ³ (0.1061 g/s) - 11 mg/m ³ (0.0083 g/s) - 0.5 mg/m ³ (0.00040 g/s) - 0.3 mg/m ³ (0.00020 g/s) - 1 mg/m ³ (0.00067 g/s)	- 143 mg/m ³ (0.0873 g/s) - 13 mg/m ³ (0.0064 g/s) - 162 mg/m ³ (0.1061 g/s) - 11 mg/m ³ (0.0083 g/s) - 0.5 mg/m ³ (0.00040 g/s) - 0.3 mg/m ³ (0.00020 g/s) - 1 mg/m ³ (0.00067 g/s)	- 143 mg/m ³ (0.0855 g/s) - 13 mg/m ³ (0.0053 g/s) - 162 mg/m ³ (0.0948 g/s) - 11 mg/m ³ (0.0074 g/s) - 0.5 mg/m ³ (0.00030 g/s) - 0.3 mg/m ³ (0.00020 g/s) - 1 mg/m ³ (0.00067 g/s)	
3) ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) ** ฝุ่นละออง ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ ** คลอรีน ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์	- 14 mg/m ³ (0.0023 g/s) - 13 mg/m ³ (0.0014 g/s) - 88 mg/m ³ (0.0141 g/s) - 11 mg/m ³ (0.0018 g/s) - 0.5 mg/m ³ (0.00009 g/s) - 0.3 mg/m ³ (0.00004 g/s) - 1 mg/m ³ (0.00015 g/s)	- 14 mg/m ³ (0.0023 g/s) - 13 mg/m ³ (0.0014 g/s) - 88 mg/m ³ (0.0141 g/s) - 11 mg/m ³ (0.0018 g/s) - 0.5 mg/m ³ (0.00009 g/s) - 0.3 mg/m ³ (0.00004 g/s) - 1 mg/m ³ (0.00015 g/s)	- 14 mg/m ³ (0.0023 g/s) - 13 mg/m ³ (0.0014 g/s) - 88 mg/m ³ (0.0141 g/s) - 11 mg/m ³ (0.0018 g/s) - 0.5 mg/m ³ (0.00009 g/s) - 0.3 mg/m ³ (0.00004 g/s) - 1 mg/m ³ (0.00015 g/s)	
4) ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ** ฝุ่นละออง ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ ** คลอรีน ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์	- - - - - - -	- - - - - - -	- 14 mg/m ³ (0.0018 g/s) - 13 mg/m ³ (0.0011 g/s) - 88 mg/m ³ (0.0113 g/s) - 183.2 mg/m ³ (0.0025 g/s) - 0.5 mg/m ³ (0.0001 g/s) - 0.3 mg/m ³ (0.00005 g/s) - 1 mg/m ³ (0.00015 g/s)	
8.2 ระดับเสียง	- แหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ แบ่งตามพื้นที่ทำงานออกเป็น 4 บริเวณ 1) เตาหลอม (Furnace Area) มีระดับเสียง 81.5 dB (A) 2) เครื่องหล่อ (Casting area) มีระดับเสียง 85.7 dB (A) 3) เครื่องยืดและม้วน (Drawing area) มีระดับเสียง 86.3 dB (A) 4) หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย มีระดับเสียง 82.8 dB (A)	- แหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ แบ่งตามพื้นที่ทำงานออกเป็น 4 บริเวณ 1) เตาหลอม (Furnace Area) มีระดับเสียง 81.5 dB (A) 2) เครื่องหล่อ (Casting area) มีระดับเสียง 85.7 dB (A) 3) เครื่องยืดและม้วน (Drawing area) มีระดับเสียง 86.3 dB (A) 4) หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย มีระดับเสียง 82.8 dB (A)	- แหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ แบ่งตามพื้นที่ทำงานออกเป็น 4 บริเวณ 1) เตาหลอม (Furnace Area) มีระดับเสียง 81.5 dB (A) 2) เครื่องหล่อ (Casting area) มีระดับเสียง 85.7 dB (A) 3) เครื่องยืดและม้วน (Drawing area) มีระดับเสียง 86.3 dB (A) 4) หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย มีระดับเสียง 82.8 dB (A)	- ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ มีแหล่งกำเนิดเสียงดังที่เพิ่มขึ้น คือ เพิ่มพื้นที่หน่วยผลิต ลวดอลูมิเนียมแท่งที่ 3 โดยเพิ่มเครื่องยืดและม้วน (Drawing Machine A8#3) อีก 1 ชุด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)

หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
	ในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังจะไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ แต่จะทำงานอยู่ในห้องควบคุม โดยโครงการได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ก่อนเข้าไปปฏิบัติงานทุกครั้ง	ในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังจะไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ แต่จะทำงานอยู่ในห้องควบคุม โดยโครงการได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ก่อนเข้าไปปฏิบัติงานทุกครั้ง	ในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังจะไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ แต่จะทำงานอยู่ในห้องควบคุม โดยโครงการได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ก่อนเข้าไปปฏิบัติงานทุกครั้ง	
8.3 น้ำเสีย (1) แหล่งกำเนิดและปริมาณน้ำเสียของโรงงานผลิตอลูมิเนียม (โครงการระยะที่ 3) <ul style="list-style-type: none">- น้ำทิ้งจากระบบหอดูดซึม- น้ำทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Back wash Water)- น้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (RO Brine)- น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการหล่อ- น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่น ๆ- น้ำทิ้งจากเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)- น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของเครื่องยืดและม้วน (A8#2, A8# 3)- น้ำเสียจากการอุโภค-บริโภคของพนักงานในโรงงานผลิตลวดอลูมิเนียม- <u>น้ำเสียจากการอุโภค-บริโภคของพนักงานในอาคารเก็บและจัดส่งสินค้าและพื้นที่ผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 2 และ 3 (A8#2, A8#3) อยู่ในความรับผิดชอบของโรงงานผลิตสายไฟ</u> รวมปริมาณน้ำทิ้งของโครงการระยะที่ 3	<ul style="list-style-type: none">- 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 139.30 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 5.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 1.30 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 0.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 0.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 8.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 2.45 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 206.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน	<ul style="list-style-type: none">- 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 139.30 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 5.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 1.30 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 0.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 0.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 8.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 2.45 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 206.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน	<ul style="list-style-type: none">- 20 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน- <u>142.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u>- 5.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 1.30 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 0.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน- <u>0.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u>- 8.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน- <u>3.15 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u>- 210.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน	<ul style="list-style-type: none">- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- <u>เพิ่มขึ้น 3.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- <u>เพิ่มขึ้น 0.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- <u>เพิ่มขึ้น 0.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน</u>- <u>เพิ่มขึ้น 4 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากโครงการเพิ่มหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 และปรับสัดส่วนเพิ่มการผลิตลวดอลูมิเนียม และมีจำนวนพนักงานในหน่วยยืดและม้วน (A8#3) เพิ่มขึ้น 10 คน</u>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
(2) น้ำเสียสำหรับโรงงานอื่น ๆ ภายในบริษัทฯ 1) โรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ <ul style="list-style-type: none">- น้ำเสียจากสำนักงานและกิจกรรมอื่น ๆ- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต 2) โรงงานผลิตลวดทองแดง <ul style="list-style-type: none">- น้ำเสียจากสำนักงานและกิจกรรมอื่น ๆ- น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น- น้ำเสียจากระบบผลิตน้ำ RO	<ul style="list-style-type: none">- 278.33 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 7.77 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 11 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 8.12 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 1.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 244.20 ลูกบาศก์เมตร/วัน	<ul style="list-style-type: none">- 278.33 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 7.77 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 11 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 8.12 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 1.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 244.20 ลูกบาศก์เมตร/วัน	<ul style="list-style-type: none">- 278.33 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 7.77 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 11 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 8.12 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 1.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน- 244.20 ลูกบาศก์เมตร/วัน	<ul style="list-style-type: none">- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)				
หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
3) สำนักงานส่วนกลางและอาคารซ่อมบำรุง รวมปริมาณน้ำเสียทั้งหมดของบริษัทฯ	<div><div>- 6.24 ลูกบาศก์เมตร/วัน</div><div>- 485.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน</div></div>	<div><div>- 6.24 ลูกบาศก์เมตร/วัน</div><div>- 485.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน</div></div>	<div><div>- 6.24 ลูกบาศก์เมตร/วัน</div><div>- 489.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- เพิ่มขึ้น 4.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน</div></div>
(3) น้ำทิ้งจากการล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์	<div><div>- 3.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาล้างแผงจำนวน 5 วัน)</div><div>- 0.39 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาล้างแผงจำนวน 1 วัน)</div></div>	<div><div>- 3.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาล้างแผงจำนวน 5 วัน)</div><div>- 0.39 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาล้างแผงจำนวน 1 วัน)</div></div>	<div><div>- 3.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาล้างแผงจำนวน 5 วัน)</div><div>- 0.39 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ใช้เวลาล้างแผงจำนวน 1 วัน)</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
- น้ำทิ้งจากการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาพื้นที่ส่วนผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 2 (A8#2)	<div><div>- 2.89 ลูกบาศก์เมตร/วัน (น้ำทิ้งจากล้างแผงในวันเดียวกับ A8#2 ส่วนวันที่เหลือมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้น 3.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน)</div></div>	<div><div>- 2.89 ลูกบาศก์เมตร/วัน (น้ำทิ้งจากล้างแผงในวันเดียวกับ A8#2 ส่วนวันที่เหลือมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้น 3.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน)</div></div>	<div><div>- 2.89 ลูกบาศก์เมตร/วัน (น้ำทิ้งจากล้างแผงในวันเดียวกับ A8#2 ส่วนวันที่เหลือมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้น 3.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน)</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
- น้ำทิ้งจากการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาบริเวณอาคารอื่น ๆ ภายในบริษัทฯ	<div><div>- 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เฉพาะในช่วงที่มีการล้างแผง)</div></div>	<div><div>- 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เฉพาะในช่วงที่มีการล้างแผง)</div></div>	<div><div>- 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เฉพาะในช่วงที่มีการล้างแผง)</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
(4) น้ำทิ้งจากการอุปโภค-บริโภคของของผู้รับเหมาในช่วงการซ่อมบำรุงและทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์	<div><div>- 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เฉพาะในช่วงที่มีการล้างแผง)</div></div>	<div><div>- 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เฉพาะในช่วงที่มีการล้างแผง)</div></div>	<div><div>- 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เฉพาะในช่วงที่มีการล้างแผง)</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
(5) ระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดการน้ำเสีย	<div><div>- ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</div><div>- บำบัดน้ำเสียขั้นต้นด้วยถังตกไขมัน ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร/วัน และขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</div></div>	<div><div>- ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</div><div>- บำบัดน้ำเสียขั้นต้นด้วยถังตกไขมัน ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร/วัน และขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</div></div>	<div><div>- ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</div><div>- บำบัดน้ำเสียขั้นต้นด้วยถังตกไขมัน ระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร/วัน และขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
9. กากของเสีย				
(1) กากอลูมิเนียม (Aluminum Dross)				
- ปริมาณ	<div><div>- 700 ตัน/ปี</div></div>	<div><div>- 700 ตัน/ปี</div></div>	<div><div>- 700 ตัน/ปี</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
- การจัดการ	<div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
(2) เศษอลูมิเนียม (Aluminum shavings)				
- ปริมาณ	<div><div>- 1,250 ตัน/ปี</div></div>	<div><div>- 1,250 ตัน/ปี</div></div>	<div><div>- 1,300 ตัน/ปี</div></div>	<div><div>- เพิ่มขึ้น 50 ตัน/ปี เนื่องจากโครงการเพิ่มหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 และปรับสัดส่วนเพิ่มการผลิตลวดอลูมิเนียม</div></div>
- การจัดการ	<div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
(3) เศษเหล็ก (Steel Scrap)				
- ปริมาณ	<div><div>- 110 ตัน/ปี</div></div>	<div><div>- 110 ตัน/ปี</div></div>	<div><div>- 115 ตัน/ปี</div></div>	<div><div>- เพิ่มขึ้น 5 ตัน/ปี เนื่องจากโครงการเพิ่มหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3</div></div>
- การจัดการ	<div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>

หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
(4) เศษโลหะ (Metal Scrap) <div><div>- ปริมาณ</div><div>- การจัดการ</div></div>	<div><div>- 19 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 19 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 19 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
(5) ผนวนความร้อนหรืออิฐทนไฟ (Furnace brick and debris) <div><div>- ปริมาณ</div><div>- การจัดการ</div></div>	<div><div>- 100 ตัน/ปี</div><div>- ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</div></div>	<div><div>- 100 ตัน/ปี</div><div>- ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</div></div>	<div><div>- 100 ตัน/ปี</div><div>- ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
(6) น้ำมันที่ใช้แล้ว (Waste Oil) <div><div>- ปริมาณ</div><div>- การจัดการ</div></div>	<div><div>- 12,980 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 12,980 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 21,480 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- เพิ่มขึ้น 8,500 ตัน/ปี เนื่องจากโครงการมีการใช้น้ำมันหล่อลื่นและน้ำมันเครื่องและน้ำมันเกียร์ เพิ่มขึ้น</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
(7) เศษพลาสติก (Plastic debris) <div><div>- ปริมาณ</div><div>- การจัดการ</div></div>	<div><div>- 25 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 25 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 25 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
(8) เศษผ้าและถุงมือปนเปื้อนเศษผ้าและถุงมือปนเปื้อน (Cloth with oil, lubricant, dust, etc) <div><div>- ปริมาณ</div><div>- การจัดการ</div></div>	<div><div>- 27 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 27 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 27 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
(9) เศษไม้ (Wood) <div><div>- ปริมาณ</div><div>- การจัดการ</div></div>	<div><div>- 25 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 25 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 25 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>
(10) พลาสติก (Plastic) <div><div>- ปริมาณ</div><div>- การจัดการ</div></div>	<div><div>- 4 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 4 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- 4 ตัน/ปี</div><div>- ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</div></div>	<div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div>

หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
(11) กระดาษแข็ง (Cardboard) - ปริมาณ - การจัดการ	- 8 ตัน/ปี - ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- 8 ตัน/ปี - ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- 8 ตัน/ปี - ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
(12) มูลฝอยทั่วไปจากพนักงาน - ปริมาณ - การจัดการ	- 52 ตัน/ปี - ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- 52 ตัน/ปี - ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- 52 ตัน/ปี - ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- เพิ่มขึ้น 5 ตัน/ปี เนื่องจากมีจำนวนพนักงานในหน่วยยัดและม้วน (A8#3) เพิ่มขึ้น 10 คน - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
(13) ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ - ปริมาณ - การจัดการ	- 1 ตัน/ปี - ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- 1 ตัน/ปี - ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- 1 ตัน/ปี - ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
(14) ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำทิ้ง - ปริมาณ - การจัดการ	- 2.68 ตัน/ปี - ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- 2.68 ตัน/ปี - ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- 2.68 ตัน/ปี - ติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
(15) กากของเสียจากสำนักงาน เช่น กระดาษ - ปริมาณ - การจัดการ	- 6 ตัน/ปี - ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- 6 ตัน/ปี - ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- 6 ตัน/ปี - ขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
(16) แผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่หมดอายุการใช้งาน - ปริมาณ - พื้นที่เก็บกากของเสีย - การจัดการ	- 111.87 ตัน/25 ปี - ขนาด 9.00 ตารางเมตร - ส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- 111.87 ตัน/25 ปี - ขนาด 9.00 ตารางเมตร - ส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- 111.87 ตัน/25 ปี - ขนาด 9.00 ตารางเมตร - ส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ - ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
10. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียจะแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด	- ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียจะแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด	- ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียจะแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด	(16) ไม่เปลี่ยนแปลงฯ
11. ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (1) ระบบดับเพลิงภายในอาคารผลิต ประกอบด้วย - เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ชนิดผงเคมีแห้ง	- จำนวน 85 ชุด	- จำนวน 85 ชุด	- จำนวน 96 ชุด	- เพิ่มขึ้น 11 ชุด โดยติดตั้งเพิ่มในพื้นที่ส่วนการผลิตเส้นลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 (A8#3) 5 ชุด และและในพื้นที่เดินท่อสำหรับเก็บสินค้า 6 ชุด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)				
หัวข้อการขอเปลี่ยนแปลงฯ	รายละเอียดของโครงการ			หมายเหตุ
	ตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุด (ครั้งที่ 3) (ที่ได้รับความเห็นชอบ พ.ศ. 2567)	ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน)	ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	
<div><div><div><div>- เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์</div><div>- อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)</div></div><div><div>- อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)</div></div><div><div>- ตู้ควบคุมระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้</div></div></div></div>	<div><div><div>- จำนวน 8 ชุด</div><div>- จำนวน 39 ชุด</div></div><div><div>- จำนวน 70 ชุด</div></div><div><div>- จำนวน 28 ชุด</div></div></div>	<div><div><div>- จำนวน 9 ชุด</div><div>- จำนวน 40 ชุด</div></div><div><div>- จำนวน 76 ชุด</div></div><div><div>- จำนวน 31 ชุด</div></div></div>	<div><div><div>- จำนวน 9 ชุด</div><div>- จำนวน 42 ชุด</div></div><div><div>- จำนวน 103 ชุด</div></div><div><div>- จำนวน 36 ชุด</div></div></div>	<div><div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- เพิ่มขึ้น 2 ชุด โดยติดตั้งเพิ่มในพื้นที่ส่วนการผลิตเส้นลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 (A8#3)</div><div>- เพิ่มขึ้น 27 ชุด โดยติดตั้งเพิ่มในพื้นที่ส่วนการผลิตเส้นลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 (A8#3) 12 ชุด และในพื้นที่เดินที่ผ้าใบสำหรับเก็บสินค้า 16 ชุด</div><div>- เพิ่มขึ้น 5 ชุด โดยติดตั้งเพิ่มในพื้นที่ส่วนการผลิตเส้นลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 (A8#3) 1 ชุด และในพื้นที่เดินที่ผ้าใบสำหรับเก็บสินค้า 4 ชุด</div></div></div>
<div><div><div>(2) แหล่งน้ำดับเพลิง (Fire Water Tank)</div><div>(3) การป้องกันและระงับอัคคีภัยของระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์</div><div>1) ระบบกักล่องวงจรปิด</div><div>2) ระบบสายดินป้องกันอันตรายจากไฟรั่ว</div><div>3) ระบบป้องกันฟ้าผ่า</div><div>4) ระบบป้องกันอัคคีภัย</div><div>5) ระบบป้องกันทางไฟฟ้า</div></div></div>	<div><div><div>- ถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิง ขนาดความจุ 580 ลบ.ม.</div><div>- ถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิง ขนาดความจุ 550 ลบ.ม.</div><div>- ซึ่งเพียงพอสำหรับการดับเพลิงเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที</div></div><div><div>- ประกอบด้วย กล้องภายนอกและภายในอาคาร เพื่อเฝ้าระวังพื้นที่อาคาร โดยติดตั้งรอบพื้นที่อาคาร และตามอาคารต่าง ๆ</div><div>- โครงการมีการฝังแท่งตัวนำไฟฟ้าป้องกันไฟรั่ว โดยต่อเข้ากับโครงสร้างโลหะต่าง ๆ โครงสร้างติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ทั้งหมดกำหนดให้มีการต่อลงดินเพื่อความปลอดภัย</div><div>- ติดตั้งที่อาคารต่าง ๆ เพื่อป้องกันการฟ้าผ่ารอบ ๆ พื้นที่โครงการ โดยระบบป้องกันฟ้าผ่าจะต่อไปยังระบบสายดินเพื่อให้น้ำกระแสไฟฟ้าจากฟ้าผ่าลงระบบสายดินให้เร็วที่สุด</div><div>- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับอัคคีภัยและถังดับเพลิง เพื่อป้องกันการเกิดไฟไหม้และยังมีระบบแจ้งเตือนเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้</div><div>- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ภายในโครงการจะมีระบบป้องกันและแจ้งเตือนต่าง ๆ เช่น ไฟฟ้าลัดวงจร ไฟฟ้ารั่ว กระแสไฟฟ้าเกิน จะมีการตัดวงจรไฟฟ้าและแจ้งเตือนให้พนักงานเข้าไปตรวจสอบและแก้ไข</div></div></div>	<div><div><div>- ถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิง ขนาดความจุ 580 ลบ.ม.</div><div>- ถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิง ขนาดความจุ 550 ลบ.ม.</div><div>- ซึ่งเพียงพอสำหรับการดับเพลิงเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที</div></div><div><div>- ประกอบด้วย กล้องภายนอกและภายในอาคาร เพื่อเฝ้าระวังพื้นที่อาคาร โดยติดตั้งรอบพื้นที่อาคาร และตามอาคารต่าง ๆ</div><div>- โครงการมีการฝังแท่งตัวนำไฟฟ้าป้องกันไฟรั่ว โดยต่อเข้ากับโครงสร้างโลหะต่าง ๆ โครงสร้างติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ทั้งหมดกำหนดให้มีการต่อลงดินเพื่อความปลอดภัย</div><div>- ติดตั้งที่อาคารต่าง ๆ เพื่อป้องกันการฟ้าผ่ารอบ ๆ พื้นที่โครงการ โดยระบบป้องกันฟ้าผ่าจะต่อไปยังระบบสายดินเพื่อให้น้ำกระแสไฟฟ้าจากฟ้าผ่าลงระบบสายดินให้เร็วที่สุด</div><div>- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับอัคคีภัยและถังดับเพลิง เพื่อป้องกันการเกิดไฟไหม้และยังมีระบบแจ้งเตือนเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้</div><div>- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ภายในโครงการจะมีระบบป้องกันและแจ้งเตือนต่าง ๆ เช่น ไฟฟ้าลัดวงจร ไฟฟ้ารั่ว กระแสไฟฟ้าเกิน จะมีการตัดวงจรไฟฟ้าและแจ้งเตือนให้พนักงานเข้าไปตรวจสอบและแก้ไข</div></div></div>	<div><div><div>- ถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิง ขนาดความจุ 580 ลบ.ม.</div><div>- ถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิง ขนาดความจุ 550 ลบ.ม.</div><div>- ซึ่งเพียงพอสำหรับการดับเพลิงเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที</div></div><div><div>- ประกอบด้วย กล้องภายนอกและภายในอาคาร เพื่อเฝ้าระวังพื้นที่อาคาร โดยติดตั้งรอบพื้นที่อาคาร และตามอาคารต่าง ๆ</div><div>- โครงการมีการฝังแท่งตัวนำไฟฟ้าป้องกันไฟรั่ว โดยต่อเข้ากับโครงสร้างโลหะต่าง ๆ โครงสร้างติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ทั้งหมดกำหนดให้มีการต่อลงดินเพื่อความปลอดภัย</div><div>- ติดตั้งที่อาคารต่าง ๆ เพื่อป้องกันการฟ้าผ่ารอบ ๆ พื้นที่โครงการ โดยระบบป้องกันฟ้าผ่าจะต่อไปยังระบบสายดินเพื่อให้น้ำกระแสไฟฟ้าจากฟ้าผ่าลงระบบสายดินให้เร็วที่สุด</div><div>- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับอัคคีภัยและถังดับเพลิง เพื่อป้องกันการเกิดไฟไหม้และยังมีระบบแจ้งเตือนเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้</div><div>- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ภายในโครงการจะมีระบบป้องกันและแจ้งเตือนต่าง ๆ เช่น ไฟฟ้าลัดวงจร ไฟฟ้ารั่ว กระแสไฟฟ้าเกิน จะมีการตัดวงจรไฟฟ้าและแจ้งเตือนให้พนักงานเข้าไปตรวจสอบและแก้ไข</div></div></div>	<div><div><div>(17) ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>(18) ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div><div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div></div>
12. พื้นที่สีเขียว	<div><div><div>- พื้นที่ขนาด 9.13 ไร่ (14,600 ตารางเมตร) คิดเป็นร้อยละ 10.79 ของพื้นที่ทั้งหมด</div></div></div>	<div><div><div>- พื้นที่ขนาด 9.13 ไร่ (14,600 ตารางเมตร) คิดเป็นร้อยละ 10.79 ของพื้นที่ทั้งหมด</div></div></div>	<div><div><div>- พื้นที่ขนาด 9.13 ไร่ (14,600 ตารางเมตร) คิดเป็นร้อยละ 10.79 ของพื้นที่ทั้งหมด</div></div></div>	<div><div><div>- ไม่เปลี่ยนแปลงฯ</div></div></div>

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 1.6-1
แผนการดำเนินการก่อสร้าง

กิจกรรมการก่อสร้าง	เดือนที่ 1	เดือนที่ 2	เดือนที่ 3	เดือนที่ 4	เดือนที่ 5	เดือนที่ 6
1. งานวางแผน ออกแบบ และติดตั้งระบบความปลอดภัยในพื้นที่ยากก่อสร้าง						
2. งานเคลียร์พื้นที่ภายในอาคารจัดเก็บและส่งสินค้า						
3. งานปรับปรุงพื้นที่โรงงานสำหรับตั้งเครื่องจักรใหม่						
4. งานติดตั้งเครื่องจักรใหม่						
5. งานติดตั้งระบบน้ำหล่อเย็น						
6. งานติดตั้งระบบควบคุมและระบบไฟฟ้า						
7. งานทดสอบระบบ (Test Run Machine)						

ที่มา: บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนคเรตเตอร์ จำกัด, 2567